



В ответе за работоспособное состояние оборудования

За последние несколько лет при участии специалистов механослужбы ООО «Огнеупор» было реализовано несколько крупных проектов по модернизации и введению в работу новых объектов.

Так, в 2014 году в ЦМДО проведена модернизация гидравлических прессов фирмы «Лайс Бухер» HPF 2500, и в 2018-м – HPF 1600. В ЦШИ в 2017 году был смонтирован новый гидравлический пресс, модернизированы три прессы СМ-1085. В ЦСИ в 2019 году смонтировали новый грейферный кран. В ремонтно-механической мастерской в 2018 году заменён шлифовальный станок, а в прошлом году – токарный. А уже в нынешнем году в ЦШИ был проведён крупный капитальный ремонт сушильных барабанов №2, 3.

Основная задача механослужбы – поддержание в работоспособном состоянии оборудования предприятия, – рассказывает главный механик ООО «Огнеупор» Владимир Васильев. – Для этого ежедневно, по графику проводится ТО, регулярно ведутся ремонты, в том числе планово-предупредительные, капитальные. Работы обязательно проводим совместно с энергетиками, технологами, потому что от результатов этих работ зависит качество выпускаемой продукции.

В 2011 году часть ремонтного персонала переведена из ООО «Огнеупор» в сервисную компанию ООО «ОСК», в службу технического обслуживания вспомогательных цехов. Но механики цехов Огнеупора работают с ОСК в тесном контакте.

У меня в подчинении – цеховая бригада для изготовления и ремонта форм и сборки металлоконструкций, специалисты Объединенной сервисной компании, которые производят ремонты, замены узлов и так далее, – говорит механик ЦСИ Владимир Вильгаук. – Такая же специфика и в ЦМДО, где механик курирует, как говорится, и своих, и работников ОСК.

– В нашем цехе несколько иная структура,

не такая многочисленная, – улыбается механик ЦШИ Александр Ёлшин. – У нас есть старший мастер, который ставит задачи перед ремонтниками ОСК, и я, как механик цеха, отвечаю за работу и мастера, и специалистов Объединенной сервисной компании. То есть в плане ремонтов, технического обслуживания мы с аутсорсерами работаем, что называется, бок о бок.

Работники механослужбы занимаются не только ремонтом оборудования, но и технологией – сборкой пресс-форм, форм и узлов, металлоконструкций, промковшей. Технологические работы ведутся на участке сборки форм и узлов, на участке по обслуживанию прессового оборудования, в ремонтно-механической мастерской. Основные специальности – слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, станочник. К слову, в ремонтно-механической мастерской, где изготавливается прессовая оснастка, около 50 процентов станочников – представительницы прекрасной половины человечества. Казалось бы, такая работа далека от девичьих романтических грёз. Преимущество в профессии действительно за мужчинами, но и женщины среди токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков, строгальщиков здесь не редкость. Они сверлят, точат, шлифуют, изготавливают для производства детали, запчасти для ремонта прессов и многое другое.

В термическом отделении мастерской происходит обработка металла, закалка оснастки для ЦШИ. Это работа термистов. Сюда попадают детали, к которым предъявляются особые требования – повышенная стойкость, твёрдость. В зависимости от марки стали пластины нагреваются, а потом закаляются. Затем они отправляются на пресс-формы.



Сейчас профессия кузнеца настолько редко встречается, что некоторые, наверное, полагают, что её и вовсе уже не существует. Профессия действительно редкая, но кузнецы – люди, которые занимаются обработкой металла (или металлических заготовок) и производят различные металлические изделия, ещё не перевелись. Есть кузнец и в ремонтно-механической мастерской. Он гнёт петли, делает квалды, ломы, заготовки для фрезеровщиков. Ручная работа присутствует, но основные процессы – на двух пневмолотах.

Важнейший участок в структуре механослужбы – участок технологического транспорта. Здесь находится различная техника – в первую очередь та, что обеспечивает производственный процесс – фронтальные и вилочные погрузчики, экскаватор, бульдозер.

Все работники механослужбы – а это 122 человека – стараются делать работу качественно, ведь от её результатов в дальнейшем зависит стабильная и безаварийная работа всего оборудования – и на основной площадке, и в ЦМДО. А в итоге – качество выпускаемой Огнеупором продукции.

Предприятие ежегодно осваивает новые технологии, новые формы, виды изделий, и специалисты механослужбы в этом освоении остаются надёжными помощниками. За последние годы при их участии было разработано и освоено более 30 новых марок изделий.

Да, работать здесь непросто, и социальная политика предприятия – немаловажный, а порой решающий фактор закрепления работника в коллективе. Приятно, что многие связывают перспективы дальнейшей работы именно с Огнеупором. Здесь достойный уровень зарплат, различные социальные программы, стабильный график, создаются комфортные и безопасные условия труда, быта и отдыха трудящихся. В этом году, к примеру, будет реализован проект по улучшению условий труда электрогазосварщиков ЦШИ на участке обслуживания прессового оборудования.

Коллектив дружный, многие друг друга знают, общаются, помогают по-житейски, – говорит главный механик ООО «Огнеупор» Владимир Васильев. – И это тоже приятно. Когда взаимовыручка, профессионализм, добросовестность поставлены во главу производственных отношений.



– Энергослужба ООО «Огнеупор» занимается обслуживанием и ремонтом энергетического и электрического оборудования предприятия, трубопроводов всех энергоресурсов, кабельных линий и трансформаторных подстанций – рассказывает главный энергетик предприятия Андрей Башмаков. – К большим проектам технического перевооружения готовимся заранее, но больше работаем по заявкам, осуществляем текущие работы, планово-предупредительные ремонты. А если возникает аварийная ситуация – выходим на её ликвидацию. От качественного и бесперебойного обеспечения цехов энергоресурсами зависит и качество продукции, и простой оборудования сокращаются. Хотя говорить о простоях в сегодняшней ситуации не совсем уместно: Огнеупор работает ритмично, ежемесячно наращивает производство, активно занимается модернизацией, техническим перевооружением, и энергетики принимают в этом самое непосредственное участие.

«Делаем общее важное дело»

Труд специалистов энергослужбы является неотъемлемой частью огнеупорного производства.

Одно из направлений работы энергослужбы – реализация федерального проекта «Чистый воздух». Решение задач по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, проблем, связанных с влиянием производства на окружающую среду, выполнение экологических программ являются приоритетными направлениями деятельности предприятия. За последние несколько лет здесь было реализовано несколько крупнозатратных серьёзных проектов по реконструкции и вводу в строй новых производственных объектов.

Специалисты энергослужбы ООО «Огнеупор» совместно с технологами взамен устаревших аспирационных систем мокрой очистки «Циклон» устанавливают новые современные рукавные фильтры. Работу по техническому перевооружению энергетики вели даже в период пандемии и планируют продолжать в дальнейшем. Модернизируется оборудование газопроводов, повышается безопасность установкой стационарных газоанализаторов.

– В нынешних условиях для выпуска качественной продукции большое значение имеет повышение энергоэффективности производства, снижение удельных расходов топлива на единицу продукции, – продолжает Андрей Александрович. – Серьёзная работа проводится энергослужбой совместно с технологическим персоналом по совершенствованию учёта расхода топливно-энергетических ресурсов. Группой АТП во

главе с А. В. Чуваковым проведены обследование технологического процесса и организационной структуры, анализ оснащённости приборами учёта расхода ТЭР, определён перечень потребляемых ресурсов, которыми может управлять технологический персонал и таким образом влиять на расход ТЭР. На все топливно-энергетические ресурсы в цехах предприятия установлены приборы учёта и данные заведены в сервера системы АСКУ ТЭР, где в реальном времени можно увидеть изменение параметров и своевременно отреагировать. С целью снижения затрат на энергоресурсы проводим плановую замену устаревших осветительных приборов на более эффективные светодиодные лампы.

За обеспечение надёжного и бесперебойного электроснабжения объектов предприятия, безаварийной работы электрооборудования отвечает персонал электрослужбы – электромонтёры по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

– Наши специалисты занимаются обслуживанием и ремонтом электрооборудования и автоматизированных систем управления технологическим процессом, – рассказывает главный электрик ООО «Огнеупор» Владимир Барсуков. – Надо отметить, что оборудование на предприятии обновляется регулярно, в цехах реконструированы многие трансформаторные подстанции. Здесь полностью поменяли электрооборудование, на некоторые мощные двигатели поставили

частотные преобразователи, позволяющие регулировать скорость вращения двигателей. В технологическом процессе это очень удобно: пуск плавный, износ механической части меньше. Кроме того, в нынешнем году запланирована серьёзная модернизация двух трансформаторных подстанций склада сырья. Всего же их на обслуживании у энергетиков более двадцати.

Серьёзно изменилась схема электроснабжения. Активно внедряются идеи, новшества по экономии электроэнергии. Работать стало намного удобней, безопасней. Кстати, некоторое оборудование электрики монтируют собственными силами, собирают новые шкафы управления, панели.

Коллектив электрослужбы – 55 человек. Сплав молодости и опыта. А ещё здесь, как и в целом на предприятии, есть все возможности для профессионального роста. До пандемии ежегодно проводились конкурс молодых рабочих по специальности, научно-практическая конференция молодых специалистов. Их практические разработки, направленные на совершенствование, модернизацию производства, решение конкретных технических и организационных задач, довольно активно «внедряются в жизнь».

– Совершенствование технологии производства предъявляет и новые, повышенные требования к деятельности работников, – говорит Владимир Евгеньевич. – Коллектив хороший, дружный, сплочённый, ребята – молодцы, и каждый – на своем месте. У нас на производстве лёгких профессий нет. Везде непросто. Но – интересно. Особенно приятно, что все мы вместе делаем общее важное дело.

Приказ 580		КОПИЯ
По строительству Магнитогорского Металлургического комбината г. Магнитогорск		
		20 июля 1931 г.
§ 7		
Действующие предприятия Магнитогорского комбината. Ш. ШАМОТНО-ФАССОННЫЙ ЦЕХ.		
Производственную программу по Шамотному цеху установить в следующем размере: а) Мертель 450 тонн и б) Кирпича шамотного фасонного 400 тонн.		
Себестоимость 1 тонны: Мертель 36 руб. 68 к. и шамотного фасонного кирпича 115 р. 34 коп.		
Начальник "Магнитострой"	Гугель.	
Помощник начальника строительства по плановой части	(подпись неразборчива)	
Управ. делами	(подпись неразборчива)	