

Взгляд сквозь годы

Красивые шаги в развитии производства



Стан «5000»

Андрей Серебряков

История празднования Дня металлурга позволяет отследить технологическую эволюцию ММК последних десятилетий



Стан «2500» горячей прокатки в ЛПЦ-4



Коксовая батарея № 12

Дмитрий Рухмалёв



Фрагмент парка Притяжение со светомузыкальным фонтаном «Стальное сердце Родины»

Евгений Рухмалёв

В непростое время, когда комплекс негативных факторов оказывает мощное давление на российскую металлургическую отрасль, отечественным металлургам приходится принимать меры, позволяющие стабилизировать ситуацию.

Снижение затрат

Это снижение инвестиционных расходов и перенос на более поздний срок реализации проектов производственной модернизации. Нынешний День металлурга впервые за долгие годы не будет отмечен пуском крупных промышленных объектов на производственной площадке ММК. Хочется верить, что это отклонение от нормы будет краткосрочным, ведь для металлургов Магнитки во все времена профессиональный праздник был поводом для новых свершений.

От СССР до наших дней

Традиция запускать к Дню металлурга новые производственные объекты существовала ещё с советских времен, но тогда профессиональному празднику тружеников огненной профессии приходилось конкурировать с общегосударственными датами, вроде 7 Ноября или 1 Мая. В современной России День металлурга в качестве «пусковой отметки» стал практически безальтернативным, и в новом тысячелетии почти все новые производственные агрегаты отмечают свой день рождения в июле. Таким образом, на ММК история его празднования позволяет отследить технологическую эволюцию комбината последних десятилетий. Как, впрочем, и социальное развитие Магнитки, ведь ввод в строй новых социальных объектов к этому празднику – ещё одна традиция города металлургов.

Прокатные мощности и продукция высоких переделов

В 2000 годах основной акцент технического перевооружения ММК был сделан на реконструкции и модернизации прокатных мощностей, а также строительстве агрегатов по выпуску продукции высоких переделов, в частности металлопродукции с покрытием. В 2002 году ко Дню металлурга в ЛПЦ-5 был запущен двухклетевой реверсивный стан «1700» холодной прокатки мощностью 800 тысяч тонн холоднокатаного стального автомобильного листа. Пуском этого, во многом уникального, агрегата Магнитка уже тогда

обозначила вектор на обеспечение высококачественным металлом отечественного автопрома. Другой объект, введённый в строй тогда же, – самый производительный в России агрегат непрерывного горячего цинкования мощностью 500 тысяч тонн продукции в год. В комплексе с агрегатом цинкования были запущены ещё два объекта: агрегат поперечной резки и агрегат упаковки рулонов. Стоимость проекта составила около 126 миллионов долларов.

Пуском стана «1700» реконструкция ЛПЦ-5 не закончилась. В 2004 году ко Дню металлурга завершилась модернизация термического отделения цеха, в котором, помимо этого, вошли в строй непрерывно-травильная линия № 2 и установка регенерации соляной кислоты. Особенностью реконструкции травильного отделения цеха являлся переход от сернокислотного к солянокислотному травлению, что улучшило качество очистки поступающей в холодную прокатку полосы.

Тогда же, в июле 2004 года, в мартеновском цехе вошла в строй первая машина непрерывного литья сортовых заготовок и агрегат «печь-ковш», ставшие первыми ласточками коренной реконструкции цеха, который уже через два года станет электросталеплавильным, завершив на ММК эпоху мартенов и разливы стали в изложницы. Из других важных пусковых объектов того Дня металлурга стоит назвать первый на комбинате агрегат нанесения полимерных покрытий производительностью 200 тысяч тонн в год. Не обошлось и без социальной составляющей – 17 июля в объединённой медико-санитарной части ММК и администрации города Магнитогорска состоялось открытие нового операционного блока хирургического корпуса, соответствующего мировым стандартам.

День металлурга-2005 прошёл под знаком реконструкции сортопрокатного производства – 15 июля вошли в строй современные, полностью автоматизированные сортовые станы «450» и «370», которые отличали экономичность, простота переналадки оборудования на требуемый сортament, возможность использования унифицированных стандартных комплектующих. Новым объектом пополнилась и объединённая медико-санитарная часть города и комбината – ко Дню металлурга там открылся современный урологический центр.

В 2006 году к профессиональному празднику металлургов состоялся торжественный пуск мелкосортно-проволочного стана «170», ввод которого в строй завершил коренную реконструкцию сортопрокатной линии комбината. А в электросталеплавильном цехе пущены вторая электропечь, агрегат «печь-ковш» и слывовая машина непрерывного литья заготовок (МНЛЗ № 5) производительностью 2,2 миллиона тонн в год. В продолжение комплексной реконструкции ЛПЦ № 5 там был введён в эксплуатацию агрегат продольной резки № 9, а в ККЦ – двухпозиционная установка нагрева стали в ковше.

День металлурга-2007 не был богат на крупные пусковые объекты. Тем не менее, в канун праздника состоялось подписание ряда контрактов на поставку оборудования, которые дали старт реализации сразу нескольких крупных инвестиционных проектов, в числе которых новый цех холодной прокатки листа (ЛПЦ-11) и комплекс внепечной обработки стали для МНЛЗ № 6 в ККЦ. Кроме того, были заключены контракты на поставку оборудования для комплексной реконструкции стана «2500» горячей прокатки в ЛПЦ № 4 и на поставку второго агрегата полимерных покрытий мощностью 200 тысяч тонн в год.