



МАГНИТОГОРСКОЕ УСКОРЕНИЕ

Специальный выпуск газеты «Магнитогорский металл» 21 октября 1989 года.

СМОТРИМ ВПЕРЕД

№ 7 (36)

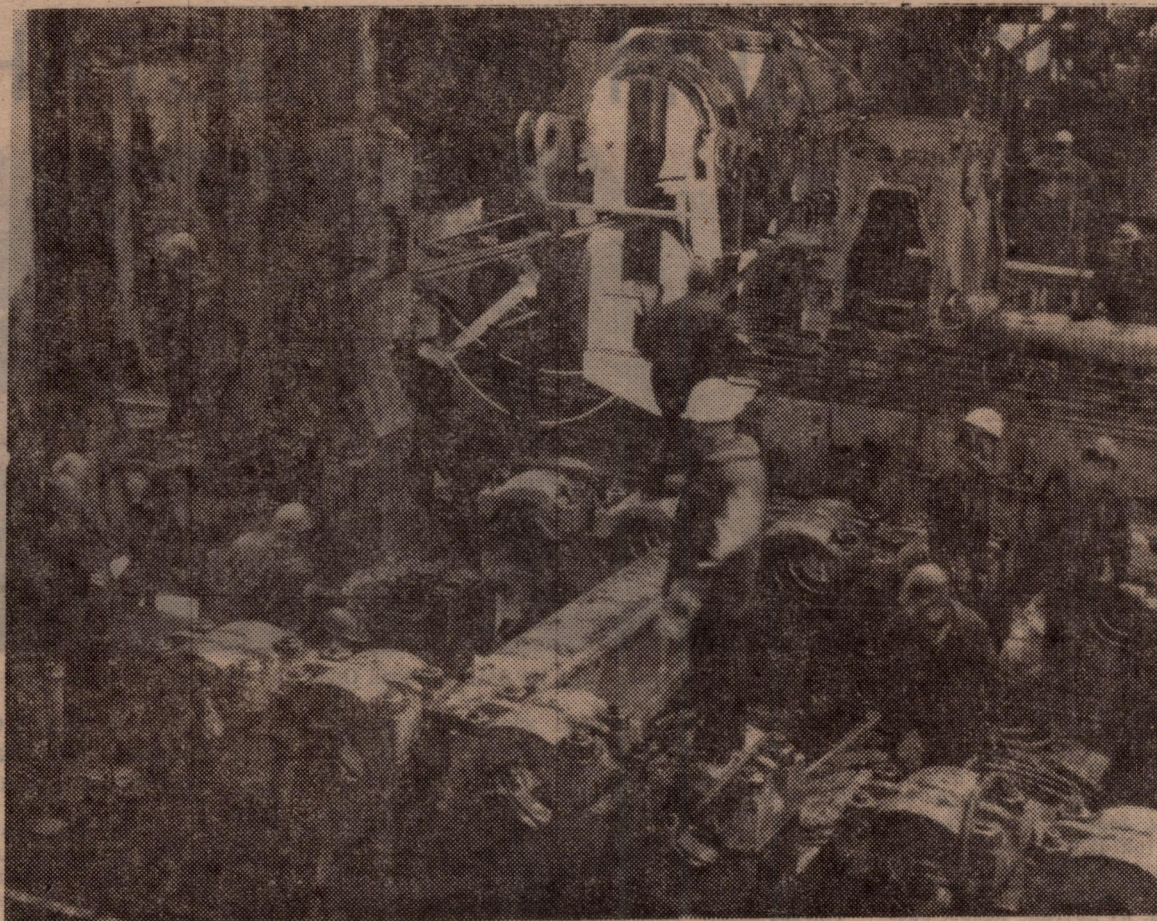
СО ВТОРЫМ РОЖДЕНИЕМ, БЛЮМИНГ-ВЕТЕРАН!

Третий блюминг ММК, изготовленный в 1940 году машиностроителями Уралмаша, — первый отечественный обжимный стан такого разряда.

Первый слиток на третьем блюминге прокатан в июне 1941 года. Спустя месяц блюминг начал выпускать несвойственную для таких прокатных агрегатов продукцию — катать броневую сталь для танков. Шла Великая Отечественная война.

В рабочем строю блюминг-фронтовик пробыл более 58 лет. За это время на нем не было ни одной реконструкции.

Со дня пуска и до остановки третьего блюминга на капитальный ремонт с реконструкцией 2 октября 1989 года на нем прокатано 168 миллионов 511 тысяч 545 тонн металла.



ЧАС ЗА ЧАСОМ

Репортаж нашего корреспондента

25 сентября вышло распоряжение по третьему обжимному цеху: на основании приказа генерального директора комбината № 590 второго октября в 6.00 остановить блюминг на капитальный ремонт с реконструкцией общей продолжительностью 368 часов.

Весь объем работ надо было провести в три этапа: подготовительные работы — во время остановки блюминга на 32 часа, строительно-монтажные работы — во время прокатки металла на клеть 1100 за 144 часа и основной ремонт с реконструкцией — во время остановки цеха на 192 часа.

Для руководства этой массой работ создан штаб во главе с начальником ремонта, главным инженером комбината А. И. Стариковым. Назначено три первых заместителя начальника ремонта — главный механик комбината А. А. Гостев, главный электрик Н. И. Клецкий и зам. главного инженера В. Я. Кишко. Кроме того, были назначены еще семь заместителей начальника ремонта, каждый из которых отвечал за свой перечень необходимых работ: по строительно-монтажным работам — начальник отдела капитального ремонта М. Ф. Сафронов, по механическому и гидросмазочному оборудованию — зам. главного механика Л. М. Манжосов, по электрооборудованию — зам. главного энергетика И. С. Марков и другие.

Распоряжением были определены ответственные руководители

за каждый конкретный участок работ: за колодезные краны и подкрановые балки, за МОЗ и большие ножницы, за очистку оборудования, подготовку документации и прочее.

Две недели длился капремонт блюминга. Ежедневно дважды в сутки проходили летучие, скупые на слова оперативки, дважды в сутки «сверляли» свои часы с графиком ремонта его руководители, по ходу действия корректируя, уточняя, стыкуя все необходимые операции.

Круглые сутки в пролете цеха и вокруг него кипела работа: демонтировали ветхое оборудование, разрезая автогенами и отправляя на скрап все, что вышло из строя, и в механические цехи то, что еще можно восстановить и обновить. Составы, груженные отслужившим свой век амортизационным ломом, следовали на скрапные площадки копровых цехов, скопившийся за многие годы производственный мусор грузили в автомашины и железнодорожные вагоны и увозили за пределы комбината. Мощные краны подтаскивали к месту монтажа новые узлы.

Хотя любой металлургический цех невозможно удивить бесконечным лязгом металла, на этот раз в третьем обжимном звучали непривычные для прокатного производства шумы. Уже через сутки цех походил на развороченный улей: с привычных мест были ски-

нуты станины, валки и ролики. Рольганг был буквально завален демонтированным старым оборудованием — теперь уже просто металлоломом. В считанные часы была снесена старая основная клеть 1150. А через двое суток цех снова «погнал» заготовку на адьюстаж.

Странно и непривычно было видеть, как почти над самым котлованом ехала по рольгангу длинная темно-красная заготовка. А вокруг, словно не замечая ее, по-прежнему работали ремонтники.

Конечно, напряженность обстановки ощущалась остро. Но для прошедшего ремонта характерно, что напряженность была деловой, рабочей, с хорошим оптимизмом и уверенностью. Никого не пугали крайне сжатые сроки — всего две недели на такую колоссальную работу.

Честно сказать, глядя на полностью «разгромленный» цех, изрытый ямами, на кучи черного прокатного металла, не очень-то верилось, что все это можно в считанные дни поставить на место, разобрать, отладить, заставить работать снова. И несколько неуместным порой казался оптимизм оперативков.

Но — лишь в первую неделю капремонта. Позже, примерно на десятые сутки, оптимизм организаторов и руководителей уже разделяли и те, кто должен был освещать ход событий на реконструк-

ции: огромные конструкции и узлы в умелых руках специалистов послушно занимали свои места, будто детали в детском конструкторе.

Наконец, наступили решающие, самые ответственные дни. Новая клеть 1250 уже была практически собрана. Монтажникам Прокатмонтажа и механослужбе комбината надо было навесить на место линейки манипуляторов, установить станинные ролики, довести «до ума» остальное прилегающее к клетке оборудование.

Руководители ремонта часами не покидали мостик у главной клетки. Огромный стотонный кран, на двурогий крюк которого подвешен очередной узел, осторожно и аккуратно, миллиметр за миллиметром опускает его вниз, прямо в руки монтажников. Тонкая работа, почти ювелирная. Умолкли команды с мостика. Слышно лишь гудение крана.

— Вот будет морока, если ролики не подойдут, — ни к кому не обращаясь проговорил А. И. Стариков, — давно бы прокатмонтажникам все промерить надо было...

Но опасения напрасны: все прошло нормально. И уже засверкали искры сварки внутри станины клетки, а монтажники стали готовиться к приему правой задней линейки манипулятора...

В три часа ночи 18 октября третий обжимный цех заработал. Правда, прокат заготовки по-прежнему вели пока старой клетью 1100. Но к вечеру 18 октября в поток первого листопрокатного цеха ушло уже 1600 тонн металла. Новую мощную клеть 1250 заканчивали уже «на ходу». Теперь слово руководителям, организаторам и участникам капитального ремонта

А. ГОСТЕВ,
главный механик
комбината:

— Я считаю, что восемь суток на капитальный ремонт блюминга с реконструкцией главной клетки — срок хоть и не большой, но и не малый. Нормальный срок. Он обдуман грамотными специалистами, все технические решения, считаю я, приняты правильно.

Все мы много выстрадали с этим блюмингом. Главное, наверное, что всех нас объединяло, — это сознание того, что отработал блюминг столько лет без всяких замен и реконструкций, оборудование цеха беспрдельно изношено, что работал цех давно уже «на последнем дыхании». И потому готовились все службы очень интенсивно.

Имея опыт, учли, что в цехе плохо обстоят дела с кранами, — а такой колоссальный ремонт без хороших кранов с места не сдвинуть. И примерно за месяц до начала работ создали крановую бригаду во главе с мастером Яшиным из второго обжимного цеха, направили сюда бригаду профилакторов из ЦРМО № 3. Они привели в порядок все краны. Кроме того, уже по ходу ремонта постоянно делали им профилактические осмотры — но никто из участников этого даже не почувствовал.

А еще раньше, почти за полгода, в механических цехах и на месте ремонта готовилось оборудование, узлы, металлоконструкции.

Чтобы представить, какой объем работ лег на плечи механической службы комбината, надо понять, что по клетке 1250 мы получили с завода пять тысяч тонн оборудования. Сейчас из него установлено около 3,6 тысячи тонн. Остальные тонны — резерв. В том числе — запасные рольганги на ту сторону, где сейчас находится клеть 1100 — она еще какое-то время поработает, пока полностью отлаживается, «раскатывается» новая, универсальная клеть 1250. А потом она будет демонтирована, и на ее месте также установим ячейки рольганга.

Это одно. Другое: были расширены мазгал, маслостанция, станина гидравлики, вентсистемы. Для этого в цехе металлоконструкций изготовлено около 1200 физических тонн металлоконструкций только для реконструкции. Плюс к ним ЦРМО № 1 и 2 на месте сделали примерно 320 тонн металлоконструкций. К тому же, изготовлено в наших цехах тонн 260 всевозможных приспособлений, стыковок для старого и нового оборудования, тонн на 280 было всевозможных доводочных работ... словом, объем очень серьезный.

Чтобы со всем этим управиться, пришлось чисто организационно взять на капремонт опытных механиков из других цехов прокатного передела: Ф. Ф. Федорова из ЛПЦ № 10, Г. И. Филиппова из девятого прокатного цеха,

(Окончание на 4-й стр.)