

партийного комитета комбината

партнерство

Меня поражает и возмущает экологическая безграмотность ряда руководителей производств и цехов комбината. Они, кажется, должны заниматься экологическим воспитанием своих подчиненных, но — где уж там. Многие металлурги, выйдя за ворота предприятия, возмущаются: кто найдет управу на комбинат? Но стоит явиться на свое рабочее место, они напрочь забывают о том, что должны следить за технологией, не допускать промвыбросов и т. д.

Часто к нам обращаются пенсионеры: когда же комбинат прекратит отравлять атмосферу. А ведь нынешние пенсионеры в большинстве своем — люди, которые таким комбинат построили и оставили нам. Тогда не в ходу было слово «экология», а сейчас мы боремся за нее.

РОЗА ВЕТРОВ в нашей местности так устроена, что дымы и газы чаще уносятся на северо-восток — в сторону от города. И лишь иногда, когда ветер поворачивает в иную сторону, мы ощущаем все неудобства своего сосуществования с комбинатом. Может, ваши читатели помнят, под каким факелом выбросов праздновали мы 60-летие Магнитки? Тогда, в июне, на коксохиме выбросы фенола в атмосферу намного превышали ПДВ, но начальнику КХП В. Н. Егоров твердил оное: у нас все нормально. А в июне все дымы, копоть, грязь с комбината ветер нес на город.

На «бумаге», т. е. в справках комбинат дает показатели по ежегодному снижению выбросов: на 250 тысяч тонн в год с 1985 года. Но никаких реальных мероприятий, подтверждающих это, нет. Единственное, что сделано за все время, — газоочистка за 29-й мартевской печи. Однако строилась она в аварийном, а не в плановом порядке. Авария случилась в начале ноября прошлого года, пу-

стили газоочистку 5 мая нынешнего года, и весь промежуток времени между этими датами 29-я и другие, связанные с этой газоочисткой, печи, дымилы напрямую в атмосферу.

Или тот же КХП. Известно, что производство затоварилось сульфатом аммония. Прежде газеты писали о нем, как о ценнейшем удобрении для полей, а сейчас совхозы не берут сульфат аммония — нитраты в овощах никому не нужны.

Реальное дело, которое может дать отдачу в ближайшее время, — это тесное сотрудничество с Медикоинженерным Центром Академии наук СССР. В связи с конверсией в оборонной и среднемашиностроительной промышленности, Центр ищет партнеров по научным изысканиям. Мы вышли на него первыми, и потому он живо заинтересовался нашими экологическими проблемами. Из города в Центр ездил делегация во главе с М. М. Лысенко. Мы очень хорошо начали, но потом все свелось к нулю, так как в разрыве контактов проявил мало заинтересованности комбинат.

Конечно, можно за деньги, выделенные на экологию, построить еще не одну газоочистку. Но верный ли это путь? Ведь газоочистки и так должны строиться в комплексе с объектами-загрязнителями. К тому же, нет в стране предприятия, которое выпускало бы приборы и оборудование для очистки выбросов. А тут ученые протягивают нам руку. Будет очень обидно, если эту руку оттолкнут на комбинате.

Другое реальное дело — это налаживание связей с ФРГ, с его министерством экологии и фирмами. Но об этом, надеюсь, подробнее расскажут руководители комбината.

Записала В. МИНУЛЛИНА.

Цена слову руководителя

Это повествование можно начать с 1982 года. Можно — со слова «золотоотвалы». Но я начну с другого: вера. Это считаю главным потому, что веры не хватает нашим горожанам сегодня, может быть, даже больше, чем чистого воздуха в Магнитогорске.

Итак, в большом хозяйстве комбинатского ТЭЦ есть такой участок промышленных отходов, как золотоотвалы. До поры до времени, то есть до 82-го года, существенных проблем они собой не являли. Но семь лет назад высота их стала таковой, что верхняя часть в третьей карте уже не смачивалась должным образом водой, и выходящая серая пыль при малейшем дуновении ветра разносилась теперь далеко окрест. Никто не может сказать, когда это явление прекратилось. Явление, не стихийно порожденное уральской «розою ветров», а скорее небрежностью, равнодушием...

В «деле» о золотоотвалах, составленном сотрудниками городской санитарно-эпидемиологической станции, уже больше сорока страниц. Это официальные акты, запросы, ответы, письма горожан. Особо отмечу — все бумаги заверены печатями, солидными подписями на уровне не ниже заместителей главного инженера комбината. Кое-кто из подписавших эти бумаги людей ныне работает в министерствах, на других предприятиях. Но все знают, кому на ММК и в городе принадлежит самое веское слово. И. Х. Романов, генеральный директор комбината, тоже некогда подписывал ответ в СЭС, говорящий, что с золотоотвалами все

вопросы будут решены.

А золотоотвалы пылят до сих пор, иногда при сильном ветре буквально засыпая поселок Коммунальный. Слои пыли толщиной в ладонь украшают дома, садовые участки, землю. Люди дышат воздухом, насыщенным вредной мелкодисперсной пылью. Впрочем, пыль — не единственная беда. Поселок подтопляют воды, которыми увлажняются золотоотвалы.

В одном из писем комбината в адрес СЭС сказано: «жалоб от жителей поселка не поступает...» За всю семилетнюю «эпопею» с золотоотвалами, надо отметить, были светлые периоды, когда временные меры приносили кратковременное улучшение экологии «Коммуналки». Но и только. А необходима действенная полная рекультивация участка золотоотвалов в районе третьей карты. Это значит: на месте части золотоотвалов должна быть чистая земля, засаженная деревьями и цветами. Такой вот рай...

Недавно мы обошли десятка два домов «коммунальщиков». В каждом из них — жалобы, жалобы, жалобы. И еще узнали, что люди перестали верить в изменения. Вовсе перестали: равнодушно сетовали на пыль, беззлобно ругали начальников вообще, и советовали нам «не битьсь головой об стену».

Из чего вырастала такая «стена»?

Вот выдержки из переписки СЭС и комбината:

СЭС — комбинат: «Завершить рекультивацию в 1989 году. Приказ о наказании виновных направить в СЭС до 10.10.89 г.»

Комбинат — СЭС: «Учитывая вышеизложенное и то, что отвод пульпы от ТЭЦ производится на IV карту золотоотвалов транзитом через III карту, окончательное проведение рекультивации поверхности третьей карты будет произведено после полного исключения ее из технологического тракта отвода пульпы».

Подпись — главный энергетик комбината Р. А. Ганеев.

Выступить в ответ Р. А. Ганеева непросто: нужна техническая компетентность. Но если вдуматься, ясно, что виновные не названы, не наказаны, а конкретные сроки рекультивации главный энергетик так и не назвал. И ответ его по-прежнему не обременяет никого из конкретных оперативных действий.

Так вот, о вере. В слово руководителя, в его ответственность. В нашу перестройку, наконец. Мне часто приходится слышать от многих начальников: зачем мне перестраиваться, я всю жизнь честно и много работал. А на кого? На общее благо, которое стало настолько общим, что приносило «дивиденды» только исключительным? Может, сделать исключение для жителей поселка Коммунальный — все-таки в ближайшее время рекультивировать землю третьей карты золотоотвалов, вернуть ее народу, вернуть чистый воздух, вернуть, наконец, веру?

С. ЦИПОРИН, санитарный врач СЭС.

Репортерская хроника



„Расскажите о ней“

Рассказать о Фирдаус Анасовне ЗАРИПОВОЙ попросил мастер по ремонту зданий и сооружений центральной лаборатории комбината В. К. Доколин. В своем письме в редакцию он рассказал о маляре ремонтно-строительного цеха УКХ комбината Зариповой как о работнике высокой квалификации. И даже назвал ее своим большим помощником. Дело в том, что качество работ, выполняемых Фирдаус Анасовной, не имеет замеча-

ний. Тот, кто думает, что шпатель и малярная кисть — «легкие» инструменты, ошибается. В руках умелой мастерицы, они кажутся легкими, а новичкам малярное дело дается с трудом — так устают порой девочки, что начинают жаловаться. А Фирдаус имеет тринадцатилетний стаж. В 1976 году была выпущена СПТУ № 97. Теперь в основе ее работы — опыт, умение, уважение к своему делу.

Доказали умением

Ежегодно многим молодым рабочим в цехах комбината повышается квалификационный разряд. Большая часть ребят перед утверждением нового разряда принимает участие в конкурсе на звание «Лучший молодой рабочий по профессии».

Состоялся такой традиционный конкурс и в нынешнем году. Активно участвовали в нем молодые рабочие управления главного механика, главного энергетика, управле-

ния трамвая, ремонтно-строительного управления УЖКХ, учащиеся профессионально-технических училищ.

За победу в конкурсе звание «Лучший молодой рабочий по профессии» присвоено 15 рабочим комбината, второе место и почетное звание присуждено 14 рабочим, а на третьем месте назвали 13 человек. Всем участникам конкурса в будущем году намечено повысить квалификационный разряд.

Народный контроль: отчеты и выборы

Открытым голосованием

23 ноября прошла отчетно-выборная конференция народных контролеров рудообогатительной фабрики. Председателем группы народного контроля вновь избран Иван Михайлович Богданов, начальник дробильно-обогатительной фабрики серпентинных руд. Избран на альтернативной основе из двух кандидатов, при открытом голосовании.

На каждом из пяти

участков РОФ теперь есть руководитель и члены поста народного контроля, количество последних определяется в зависимости от численности трудящихся. В конечном итоге вдвое уменьшилось общее количество народных контролеров РОФ: сейчас их 48 человек.

Эти преобразования, как считают трудящиеся, повысят ответственность у работающих в народном контроле.

Вниманию политинформаторов

Темы бесед в декабре

Закон о выборах народных депутатов в республиканский и местные Советы. Магнитогорский рабочий, 10 ноября, 1989 г.; Советская Россия, 2 ноября, 1989 г.

Проект Закона о собственности.

Правда, Труд, Советская Россия, 18 ноября, 1989 г. Известия, 19 ноября 1989 г.

Проект Закона о пенсиях. Правда, Советская Россия, Известия, 4 ноября,

1989 г. «Социалистическая идея и революционная перестройка».

Статья М. Горбачева, Правда, 26 ноября, 1989 г. Статья М. Горбачева, Магнитогорский рабочий, 29 ноября 1989 г. «К социализму гуманно, демократично», передовая. Правда, 29 ноября, 1989 г.

Кабинет политпросвещения парткома

В ЗАПИСНУЮ КНИЖКУ СПЕЦИАЛИСТА

Эффект

полуавтомат

Разработаны ЦЛМ Новосибирского трубного завода и внедрены: полуавтомат для нанесения внутреннего эмалевого покрытия на тазы diam. 560 мм, имеющие емкость 200 л, полуавтомат для нанесения наружной и внутренней одноцветной покрывной эмали.

Первая машина имеет производительность 450 шт./ч. Ее габаритные размеры 3100×1200×1785 мм. Внедрение данного полуавтомата позволило высвободить одного человека, облегчить труд еще трех и получить экономический эффект 2 тысячи рублей в год.

Вторая машина оборудована конвейером с 10 захватами шагом 600 мм, перемещающимися со скоростью 0,125 м/с. Ее габаритные размеры 3600×1150×1465 мм. В результате внедрения полуавтомата высвобождены два человека, облегчен труд четырех и получен экономический эффект 4 тысячи рублей в год. На механизированной установке одновременно пробивают четыре отверстия для крепления ушек к ведрам трех артикулов. Производительность установки 900 шт./ч.

Внедрение установки дало возможность высвободить трех человек, облегчить труд еще четырех и получить экономический эффект 5 тысяч рублей в год.

Термообработка колесных пар

На Качканарском ГОКе осуществлено термическое улучшение бандажей колесных пар тягового агрегата EL-10. До внедрения предложения на подъемном ремонте тягового агрегата EL-10 устанавливались колесные пары без дополнительной обработки, имеющие большой разбег твердости. Это сокращало их рабочий ресурс.

Авторы предложили производить термическое улучшение бандажей стали в зоне максимального износа. Обработка включает в себя следующие операции: напесковка бандажей на колесную пару, обточка бандажей колесных пар на станке КЗТС, разоглаженный поверхностный нагрев участка зоны максимального износа до 800—820°C, охлаждение на воздухе до 600—650°C, окончательное охлаждение в масляно-водяной ванне вращением колесной пары.

Внедрение предложения позволило сократить расход бандажей, увеличить пробег тягового агрегата EL-10 и получить экономический эффект более 7 тысяч рублей.

Безаварийно — значит экономично

На Нижнетагильском металлургическом комбинате осуществлена новая технология подготовки групп нагревательных колодцев. С целью исключения возгорания титановых слитков при контакте с окислами железа в период их нагрева футеровка стен и пода нагревательных колодцев заменяется.

Авторы предложили производить покрытие кладки слоем торкретомеси алюминатно-силикатного состава без ее замены. Торкретирование футеровки групп нагревательных колодцев без нагрева титановых слитков обеспечило безаварийную работу нагревательных колодцев и одновременно позволило снизить расход огнеупоров около 200 тонн в год.

Внедрение предложения позволило получить экономический эффект 70 тысяч рублей в год.