

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 129 (7950)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 26 октября 1989 года  
Цена 2 коп.

## Читайте

в номере:

- ◆ ПРЕСТИЖ ИНЖЕНЕРНОГО ТРУДА И ЭФФЕКТ НОВАТОРСКОГО ПОИСКА — 1—3 стр.
- ◆ КАК ФОРМИРУЮТ ПЛАН ПО ДОМУ? — 2 стр.
- ◆ КОКСОХ И М И К И ОЦЕНИВАЮТ ИТОГИ РАБОТЫ СВОЕГО ПРОФКОМА — 2 стр.
- ◆ АНКЕТА КНИГОЛЮБА — 4 стр.
- ◆ НОВОСТИ, ИНФОРМАЦИЯ, ХРОНИКА

## Репортерская хроника

### Металл — по заказам

По итогам девяти месяцев года 100-процентного выполнения заказов добились двадцать сменных мастеров и 67 сталеварских бригад. Уверенно справляются с выполнением договорных заявок потребителей на качественную сталь все четыре бригады 15-й, 17-й, 18-й мартеновских печей и 31-го двухванного сталеплавильного агрегата.

Лучший результат и в разрезе сентября и по итогам девятимесячной работы — у коллектива второго мартеновского цеха: заказы здесь выполнены соответственно на 99,87 и 99,71 процента.

В целом прокатное производство выполнило заказы потребителей на 98,35 процента. При этом 100-процентного результата добились только коллективы слябинга, листопрокатных цехов № 3, 4, 6, 7 и 8, а также стана 250 № 1 проволочно-стрипсового цеха.

### Отстаёт сортировка

Хорошие показатели у коллектива участка теплоизоляционных вкладышей огнеупорного производства. На 20 октября выдано 134 тонны изделий сверх плана. Особыми успехами выделяется первая бригада мастера Н. В. Крюкова. На формовке, сушке и сортировке вкладышей труженики бригады выдали продукции на 119 процентов — больше половины всей сверхплановой продукции, изготовленной участком. Следом идет четвертая бригада.

Неблагополучно состояние дел в шамотном отделении огнеупорного производства из-за нехватки людей на сортировке и укладке пакетов. Пять лет назад этими операциями занимались в основном женщины, переноса за смену 20 тонн. Сегодня они выведены с вредного участка, и теперь рабочие места здесь считаются чисто мужскими.

Однако мужчины долго на этой должности не держатся: за смену нужно отсортировать, уложить и увязать 10 пакетов кирпича. С физической нагрузкой они справляются, но не выдерживают монотонности операций.

### Навстречу XXXIV отчетно-выборной профсоюзной конференции ММК

### Шесть кандидатов или трое?

Близится к завершению работа комиссии по формированию нового состава профсоюзного комитета. Многотысячный коллектив комбината интересуется, каких кандидатов предлагает комиссия на должность председателя профкома. Мы попросили ответить на этот вопрос председателя комиссии по формированию нового профсоюзного комитета, секретаря парткома КХП Анатолия Федоровича КОВАЛЕВА:

— На последнем заседании комиссии, в работе которой приняли участие секретарь парткома В. С. Сококо, зам. секретаря парткома Ю. Н. Алексеев, принято решение выходить на профсоюзную конференцию с тремя кандидатами на должность председателя. Это — С. С. Кириллюк, В. Г. Феоктистов, В. З. Близинок. Но я, как председатель комиссии, считаю и хочу довести это до сведения всех членов профсоюза комбината, что это решение неправильное.

По сути дела, на день заседания комиссии мы имели четкое согласие баллотироваться на должность председателя от С. С. Кириллюка, нынешнего председателя профкома, от А. В. Яковлева — председателя профкома прокатного производства и П. И. Бибики — начальника цеха эмальпосуды ПТНП. В. З. Близинок и В. Г. Феоктистов на заседании комиссии не дали твердого ответа о желании бороться за должность председателя профкома.

Как я уже говорил в интервью, которое было опубликовано в прошлом номере газеты, А. Л. Мاستруев — зам. секретаря парткома комбината, который стоял в резерве на должность председателя, — просит самоотвод. Но в данной ситуации, исходя из итогов анкетирования, согласие на самоотвод А. Л. Маструеву должна дать профсоюзная конференция.

Таким образом, я считаю, что претендовать на должность председателя профкома должны шесть кандидатов. Это С. С. Кириллюк, А. Л. Маструев, В. Г. Феоктистов, А. В. Яковлев, В. З. Близинок, П. И. Бибик. Мне кажется, что их предвыборные платформы должны быть опубликованы на страницах «Магнитогорского металла», чтобы трудящиеся комбината заранее ознакомились с ними.

Беседу вел  
А. ВИНУКОВ.

### Дело человеком славится

15 лет — таков стаж работы в центральной лаборатории комбината начальника участка металлографической лаборатории Раузы Якубовны КУТУЕВОЙ. На участке собрались специалисты, досконально знающие свое дело. Здесь идет изучение структуры металла опытных плавок, различных аварийных деталей. Основное направление их исследований — совершенствование технологических процессов и повышение качества продукции совместно с другими лабораториями сталеплавильного и прокатного производств. Думается, нет смысла говорить об ответственности коллектива лаборатории. Их анализы и выводы очень нужны в цехах. Причем, они должны быть предельно точными и оперативными. С этими требованиями коллектив специалистов во главе с Раузой Якубовной справляется.

Фото В. Макаренко.



### По пути технического прогресса

## Инженерная мысль — на экспорт?

Научно-технический прогресс. Его составляющие. Эффект технологии, внедрение новой техники... Этими словосочетаниями в пору экономической реформы нашего хозяйства заполнены страницы газет, об этом думают сейчас хозяйственники и экономисты. С переводом экономики на рельсы интенсивного развития появилась острая необходимость в ее развитии не за счет физического расширения производственных предприятий, а за счет последних достижений науки и техники. С просьбой рассказать об этом необходимом в нашей жизни явлении в рамках нашего предприятия наш корреспондент обратился к начальнику отдела патентно-лицензионной, изобретательской и рационализаторской работы Виктору Александровичу ЛЕСИНУ.

— Виктор Александрович, прежде всего хотелось бы услышать от вас, как руководителя отдела, непосредственно занимающегося развитием научно-технического прогресса на комбинате, что подразумевается под этим понятием в рамках нашего предприятия?

— Однозначно ответить на этот вопрос невозможно. В настоящее время на комбинате более 37 процентов действующего оборудования находится в состоянии глубокого физического износа. Только 5 процентов машин и агрегатов соответствуют высшему мировому техническому уровню, а остальное нахо-

дится на уровне отечественных стандартов. В связи с этим в настоящее время централизованно ведется реконструкция комбината: строительство кислородно-конвертерного цеха и стана 2000 горячей прокатки. К сожалению, приходится говорить о том, что в реконструкции используется типовая технология и оборудование без ориентира на высшие мировые образцы.

Это техническая сторона проблемы. А в социальном плане надо отметить, что нет целенаправленной политики в развитии творческого потенциала инженерно-технических работников комбината. А если что и делается, то наскоком, как-нибудь. Хотя общеизвестно: в любом деле для лучшего выполне-

ния необходимо прежде всего определить существующую проблему, наметить известные пути ее решения, а только затем работать в избранном направлении.

Научно-технический прогресс — это прежде всего новая техника на уровне мировых образцов и выше. А для того, чтобы создать такую технику, каждый разработчик должен проанализировать уже существующую патентную информацию, узнать, что известно мировой науке и технике по данному образцу. Однако до сих пор наши инженеры-разработчики испытывают самый настоящий информационный голод. Отсутствует систематизированный фонд патентных данных. По этой же причине бывает очень сложно оценить технический уровень не только своих разработок, но и предлагаемых извне. Это

(Окончание на 3-й стр.)