

Промплощадка

Железнодорожный транспорт – это постоянное движение. Потому и люди, работающие на железной дороге, должны соответствовать её напряжённому ритму. Все грузоперевозки на ПАО «ММК» – сырьё и готовой продукции, – извлекаемые в десятках тысяч тонн ежедневно, составляют основную цель работы железнодорожного транспорта комбината как самого мощного и производительного вида транспорта. За 90 лет было перевезено 9,5 миллиарда тонн грузов.

«Владения» железнодорожников раскинулись по всей промышленной площадке комбината: куда ни кинь взгляд – нити стальных путей, вереницы составов, готовых немедленно отправиться к месту назначения. Кажется, что всё работает само по себе. Но за этой чёткостью и плановностью кроется невидимый большинству труд работников цеха эксплуатации, которые круглосуточно несут свою железнодорожную вахту, обеспечивая своевременное движение на стальных магистралях комбината. Без заборов и простоев.

Цех эксплуатации – одно из самых больших подразделений на ПАО «ММК». В его составе десять железнодорожных районов, включающих 28 станций и семь постов. Это почти девятьсот километров путей, три тысячи стрелочных переводов, тысячи вагонов, 125 локомотивов. Всё это огромное хозяйство необходимо для организации перевозочного процесса. Штат цеха – 817 человек, из них 245 работников имеют высшее образование. Цех считается молодым: средний возраст работников – 33 года.

Наше подразделение выделяется разнообразием профессий, у нас работают диспетчера, дежурные по станции, операторы поста централизации, приёмосдатчики груза и багажа, составители поездов, помощники машинистов локомотивов, – рассказывает начальник цеха эксплуатации управления логистики ПАО «ММК» **Дмитрий Можейко**. Коллектив эксплуатационников отличают высокий профессионализм, опыт и ответственность. Специалисты цеха организуют выполнение плана перевозок и осуществляют руководство всей оперативной работой железнодорожного транспорта как по обслуживанию основного производства, так и по обмену передаточными составами с ОАО «РЖД», а кроме того, координируют работу служб и цехов управления логистики. От их взаимодействия зависит весь перевозочный процесс. Приоритетными направлениями в работе цеха считают обязательное выполнение требований охраны труда, обеспечение безопасности движения и качественную подготовку кадрового персонала.

В настоящее время цех эксплуатации состоит из десяти районов, каждый из которых охватывает технологический процесс структурных подразделений, объединяя их в единый производственный цикл. Формирование районов происходило одновременно с развитием комбината.

А у нас на районе

Первый железнодорожный район ведёт свою историю с 1930 года, когда началось строительство станций и связывающих их перегонов, необходимых для подвоза на стройку оборудования, металлоконструкций и леса. Тогда он назывался «Пост № 4». Помимо нехитрой железнодорожной инфраструктуры на его территории располагались около ста крытых вагонов, в которых жили железнодорожники и их семьи. За минувшие десятилетия структура и сфера ответственности

Железнодорожная симфония



Уважаемые железнодорожники, дорогие ветераны!

От души поздравляю вас с профессиональным праздником!

Этот праздник имеет для Магнитогорска особое значение. История нашего города началась с прибытия поезда, а паровоз заслуженно стал одним из символов металлургической Магнитки. Работники железнодорожного транспорта ММК, следуя традициям, заложенным ещё их предшественниками, продолжают укреплять индустриальную мощь Урала. Их труд стоит за каждой тонной металла, за каждым масштабным проектом ММК, направленным на



социально-экономическое развитие города, региона и страны. Высокая ответственность и профессионализм позволяют коллективу управления логистики успешно решать целый комплекс важнейших производственных задач. Машинисты, диспетчеры, составители поездов, помощники машинистов, путейцы, ремонтники – на железной дороге нет главных и второстепенных профессий. Стабильность работы и устойчивое развитие ММК зависит от каждого специалиста.

В праздничный день желаю всем поколениям тружеников стальных магистралей комбината и коллегам с ЮУЖД крепкого здоровья, железной выдержки, профессиональных успехов и семейного счастья.

Андрей Бердников,
начальник управления логистики ПАО «ММК»

Цех эксплуатации находится на передовой металлургического производства, круглосуточно обеспечивая оперативное управление процессами перевозок

Уважаемые работники железнодорожного транспорта и ветераны отрасли!

Поздравляю вас с профессиональным праздником. Многие из вас встретят его на своих рабочих местах, ведь деятельность железнодорожной системы не прерывается ни на секунду, не-

ром её сравнивают с кровеносной. Желаю вам и вашим семьям здоровья, процветания, удачи, успехов в работе и материальных благ! С Днём железнодорожника!

Дмитрий Можейко,
начальник цеха эксплуатации УЛ ПАО «ММК»



Дмитрий Можейко

Андрей Серебряков

«Шлаксервис».

– Девяносто лет своим упорством и мужеством в зимний холод и летний зной наши работники проявляют трудовой героизм, – рассказывает начальник второго железнодорожного района **Александр Тойкин**. – Организовываем работу так, чтобы металлургический комплекс получал продукцию по графику. Стабильно обеспечиваем домны и аглоцех коксом, углеподготовительный цех – угольным концентратом, цех химверевки (1, 2, 3 блоки ЦУПХП) – порожними цистернами под коксохимическое сырьё, бензолы, смолы и другие виды продукции. Принимаем активное участие в разработке и отладке технологии транспортного обслуживания нового проекта ПАО «ММК» – 12-й коксовой батареи. Коллектив второго ж/д района всегда успешно решает поставленные перед ним задачи и совершенствует технологию работы. Мастерство и дисциплинированность для нас является основой качественной и безопасной работы.

В зоне ответственности **третьего железнодорожного района** – станции Заводская, Конвертерная и Грануляция – такие гиганты, как доменный цех, ЭСПЦ и ККЦ. Коллектив из 118 человек обеспечивает технологические перевозки необходимых грузов и материалов для работы доменного и сталеплавильного производств.

– Работа в горячих цехах – огромная ответственность для всех, кто имеет дело с жидким чугуном и шлаком, в том числе и для работников цеха эксплуатации, обеспечивающих технологию, – подчёркивает начальник района **Юрий Семитко**. – У нас довольно сложный участок, движение интенсивное, но за последние годы работать железнодорожникам стало легче, появились радиостанции, автоматизация. Взять те же стрелочные переводы – раньше переводили вручную, выбегали на улицу в любую погоду. Сейчас управление стрелочными переводами происходит дистанционно, достаточно нажать кнопку на панели управления. Но полностью на автоматизацию положиться нельзя, любая система может дать сбой. Человеческий фактор всегда был, есть и будет. Поэтому необходимы контроль, дисциплина и ответственное отношение к работе каждого сотрудника.

В состав **четвёртого железнодорожного района** входят станции Стальная-1, Стальная-2 и северный парк станции Стальная-2. Изменения, происходящие в структуре и технологии производственных процессов комбината, неизменно приводят к реконструкции инфраструктуры железнодорожного транспорта.

– Для совершенствования технологического процесса и увеличения пропускной способности станций на нашем районе произошли значительные изменения в путевом развитии, – рассказывает начальник района **Алексей Спасов**. – До 2000 года приоритетной задачей района было обслуживание мартеновского цеха, блюмингов и слябинга, а после реорганизации сталеплавильного производства, с введением в эксплуатацию ЭСПЦ, основной задачей стало обеспечение сортовой заготовкой ЦЦ, а также слябовой заготовкой ЛПЦ № 4 и ПТЛ. Коллектив района – 65 человек – ответственные работники, чётко и слажено выполняющие все поставленные перед ними задачи. Отдельно стоит отметить помощника машиниста тепловоза О. Б. Еркеева, который в 2021 году был награждён орденом «За заслуги перед Отечеством II степени». Этот человек – хороший пример для молодых работников и всего коллектива.

Пятый железнодорожный район обслуживает горно-обогатительное производство, ООО «Шлаксервис», обеспечивая круглосуточный приём, выгрузку железорудного сырья, его переработку и обеспечение сырьём доменного цеха. Для этого на станции Рудная работают пять вагонопрокидывателей. Поступающее железорудное сырьё распределяется по складам, а затем в вагонах заводского парка доставляется цехам-потребителям. В зависимости от перевозимого сырья выбирается вид подвижного состава.

– Штатная численность – семьдесят человек, – рассказывает начальник района **Алексей Порошин**. – Основная нагрузка ложится на диспетчерский персонал, который отвечает за непрерывную организацию перевозочного процесса и контроль движения. Чтобы стать хорошим диспетчером, нужно всю работу железнодорожного транспорта изучить с азав, то есть поработать составителем поездов, помощником машиниста локомотива. В 2019 году в состав района вошла новая станция Аглофабрика, в связи с чем была разработана и внедрена технология обеспечения железнодорожными перевозками аглофабрики № 5. Была реконструирована схема путевого развития станции Рудная для обеспечения транзитных потоков. В том же году был введён в работу вагонопрокидыватель № 5.