

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 49 (7870)

Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 20 апреля 1989 года
Цена 2 коп.

Граждане Союза ССР!
Развивайте общественную инициативу
и активность в перестройке
в интересах народа и обновления социализма!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая)

Репортерская хроника

Мыло варим сами

В скором времени при одном из листопркатных цехов начнет работать специализированный кооператив по изготовлению мыла.

Думается, не от хорошей жизни руководство комбината пошло на этот шаг. Дефицит моющих средств остро ударил по снабжению и нашего региона: после трудовой смены рабочим стало нечем помыться. Не зря го-

ворят, что годь на выдумку хитра. Специалисты ЦЛК подсказали, что на ММК после использования в производстве пронадают тонны отходов отработанного сырья, вполне пригодного для изготовления даже высококачественных сортов мыла.

После всесторонней проработки этого предложения и возникла смелая идея по выпуску мыла на ММК хозяйственным. Воп-

рос с сырьем уже практически решен. Сейчас в Троицке находится наша инициативная группа, которая постигает технологические процессы его изготовления и изучает особенности оборудования нового цеха.

Недалек тот день, когда в цехах комбината появятся брикеты мыла со знаком ММК. По предварительным подсчетам, кооператив будет выпускать до 17 тонн продукции ежемесячно, что вполне покроет нынешний дефицит моющих средств в цехах.

Выручила бдительность

В ночь с 14 на 15 марта в третьем обжимном цехе на капитальный ремонт остановлена группа № 6 нагревательных колодцев.

Бригада монтажников из первого управления Ураломнармонта с нетерпением поджидала на часы в ожидании разрешения начала работ. И вот механик ОЦ-3 В. П. Григорьев смело выдает им наряд-допуск на про-

изводство работ. Горячие головы засидевшихся «на старте» монтажников в этот раз выручила бдительность: при проверке обнаружено, что электросхемы управления напольно-крышечными машинами не были разобраны, а бирки на производство работы изъяты. Не проконтролировал оформление останки группы № 6 на ремонт в журнале бирочной системы и старший мас-

тер нагревательных колодцев У. Ф. Галимбетов. Не надо объяснять, чем грозила работам УДР № 1 собранная электросхема механизмов. Печальные примеры, к сожалению, уже известно предостаточно. В этот раз рабочие отделались легким испугом, а руководители, допустившие халатность, — выговором. Но стоит ли с такой легкостью ставить на карту человеческие жизни?

ЗАВЕРШАЮЩАЯ ДЕКАДА

На заключительный этап выходит капремонт третьей домной печи: менее десяти суток остается до пуска этого агрегата в строй.

Позади 25 суток интенсивного, по самым высоким меркам ударного труда.

В последние дни на кладке шахты снова отличились работники первого управления Ураломнармонта. По

графику ремонта футеровку шахты необходимо было провести за семь суток. Но, будто бы передавая по сменам скоростную эстафету, неустанно наращивали темпы бригады огнеупорщиков, возглавляемые Файзулиным, Садыковым, Расуловым, Грязновым и другими опытными бригадирами УДР. Рядом, помогая друг другу, трудились специалисты Белорецкого участка Ураломнармонта, Бекабадского, Златоустовского и Запсибского стройуправлений. В итоге кладка шахты была закончена на двое суток раньше запланированного срока.

Сокращение, достигнутое на шахте, по мнению специалистов позволит только лишь своевременно закончить капремонт. Ведь «хвосты», которые время от времени возникали здесь по причине несвоевременных поставок оборудования и материалов, и сегодня еще дают о себе знать. Так, даже досрочно закончив кладку шахты, работники УДР не уверены в ее своевременной приемке, поскольку за ними явно не успевают специалисты водоснабжения. Есть недоработки и по машзалам.

В целом же все службы, занятые на ремонте «тройки», твердо стали на ноги и идут в рамках графика. Готов к сдаче наклонный мост. На литейном дворе осталось только навести порядок, расчистив его от мусора и стройматериалов. Вечера закончена заливка зазора между кожухом и холодильником на шахте, произведены очистка и сдача горна. Здесь отличились бригады Ю. А. Хакимова и А. И. Сурмилова, выполнившие ответственное задание быстро и с хорошим качеством.

Основным подрядчиком на капремонте третьей печи является первое управление УДР. Его специалисты заслуживают самых добрых слов. Ни одного срыва графика не случилось здесь по их вине. Зато сокращение сроков ремонта было достигнуто не раз. Не случайно за первые двадцать суток ремонта именно работники УДР-1 становились 15 раз призерами соревнования среди коллективов, задействованных на «тройке».

Начальник ремонта П. М. Котов просит особо отметить слаженную, безупречную работу коллективов монтажного участка № 1 (руководитель В. А. Алиманов), огнеупорного участка (В. В. Пикалов) и службы главного механика УДР-1 (А. М. Еткарев). Именно эти коллективы внесли наиболее весомый вклад в успешное решение поставленных задач. Среди монтажников с самой лучшей стороны зарекомендовали себя бригады А. Ф. Гайкова, А. М. Шварнева и Н. Д. Синицких. Бригады каменщиков - огнеупорщиков под руководством Г. И. Буенкова, С. М. Назарова и В. С. Каупера на сутки раньше закончили футеровку кольцевого воздухопровода.

На сегодня полностью закончены работы на газозащитном хозяйстве. В эти дни будет закрыт малый конус и закончено уплотнение на засыпном аппарате. На литейном дворе готовятся к сдаче шлаковая летка и желоб. Завтра будут произведены испытания и приемка кольцевого воздухопровода.

Началась последняя декада ремонта. Ход последних работ позволяет надеяться на окончательный успех.

В. ЦЫГАНКОВ.

ЗАДАЧА — РОСТ КАЧЕСТВА

10—12 апреля на базе Магнитогорского металлургического комбината прошло заседание выездного экологического совета Министерства черной металлургии. В числе других на нем рассмотрен вопрос о работе главных инженеров отрасли по техническому перевооружению, внедрению новой техники и укреплению технологической дисциплины. С докладом выступил первый заместитель министра черной металлургии Л. В. РАДЮКЕВИЧ. Доклад публикуется в сокращении (читайте 2—3-ю стр.).



Теплоизоляционные вкладыши — такая продукция формовщика огнеупорного производства Андрея Алексеевича ФЕДЮШКИНА. Участок по их выпуску создан недавно. В марте достигнуто рекордное производство — более двух тысяч тонн, что обеспечивает стабильное снабжение сталеварских бригад.

На кислородно-конвертерном цехе

Сфера деятельности работников энергослужбы кислородно-конвертерного цеха — все экологические объекты строящегося гиганта. Насчитывается их немало. Все газоочистки, начиная с основных, за котлами-охлаждателями, за агрегатами доводки стали и вплоть до газоочистки за машинами газовой резки, за трактом сыпучих материалов и прочим оборудованием, где только возможно заранее предположить выделение пыли. Это также центральная газоочистная станция, предназначенная для очистки всех неорганизованных пылегазовыбросов.

Все агрегаты будущего цеха устроены так, что без газоочистных сооружений работать они не смогут: для этого здесь не предусмотрено ни обводного тракта, никакого другого механизма, работающего в «ручном» режиме. Зато предусмотрен целый ряд операций по отсасыванию и очищению пылегазовых выделений. В проект заложены многочисленные и всевозможные укрытия, кожухи, не допускающие свободного «дыхания» цеха напрямую в атмосферу города.

Это — что касается защиты воздушного бассейна. По очистке воды можно сказать следующее: для ККЦ спроектирован и возводится замкнутый оборотный цикл водоснабжения. Комплекс систем обо-

рудования позволит очищать уже использованную в производстве воду, чтобы вновь подавать ее на агрегаты. Подпитывание системы водоснабжения свежей водой минимальное, оно рассчитано лишь компенсировать потери на градирне, в трактах и т. д.

В сентябре намечено начать прокрутку очистных сооружений и пуско-наладочные работы на них. Поэтому сегодня блок очистных на строительстве ККЦ — объект номер один. Особой тревоги своевременность его пуска у нас не вызывает. Руководитель подкомплексом опытейший строитель, заместитель управляющего трестом Магнитострой А. А. Харин. Работы здесь ведут коллективы бригады участка пятого строительного управления треста и бригады Восток-металлургмонтажа. Монтажные организации стараются принимать своевременные меры по выполнению графика, понимая ответственность момента, ищут внутренние резервы для усиления своих коллективов кадрами.

Однако по-прежнему очень много нареканий остается у нас к качеству строительных и начавшихся монтажных работ. Каждый месяц мы составляем и отправляем

длинный перечень своих претензий по качеству в строительные управления треста. На следующий месяц — новый список, где нередко вместе с новыми замечаниями повторяются прежние. Нет, нельзя сказать, что подрядные и субподрядные организации не принимают мер к исправлению недостатков, но меры эти реализуются не так быстро, как этого требует время.

Кроме того, сегодня нас, как и монтажные организации, волнует поставка необходимого для возведения очистных оборудования. Вначале задерживали выдачу двух нагнетателей и дымососа машиностроителя Невского завода (Ленинград). Когда, наконец, 12 апреля эти позиции поступили на стройку, оказалось, что к ним нет комплектующих деталей. До сих пор не изготовил двигателя к нагнетателям коллектив Уралэлектротрактормаша (Свердловск). При этом по новому графику он обещает прислать первый двигатель в июле, а второй — в августе. Из этого трудно представить, как мало времени остается на монтаж оборудования здесь, на месте. А вот как пойдут дела, если свердловчане не выполнят поставки и в эти последние, предельно мобили-

зующие сроки, и представить трудно.

Энергетическая служба ККЦ сегодня насчитывает около 150 человек. В основном это ремонтный персонал. Мы помогаем цеху комплектации доставлять оборудование на площадку, большая часть работников службы занята ревизией арматуры, контролируем качество строительных и монтажных работ. Это — постоянная тема наших оперативок. Одновременно люди изучают оборудование, на котором им в будущем предстоит работать.

Коллектив энергослужбы продолжает формироваться. Сегодня это одна из важнейших наших внутренних задач. Заложить с первых дней современные тенденции перестройки, деловитость и принципиальность во взаимоотношениях трудящихся, создать микроклимат доброжелательности, творчества, живой инициативы — значит, в будущем гарантировать надежную, качественную эксплуатацию оборудования очистных сооружений, обеспечив тем самым чистоту воздуха над ККЦ и городом.

Ю. ПАНОВ,
энергетик кислородно-конвертерного цеха.

СЕГОДНЯШНИЕ ЗАБОТЫ ОБ ЭКОЛОГИИ