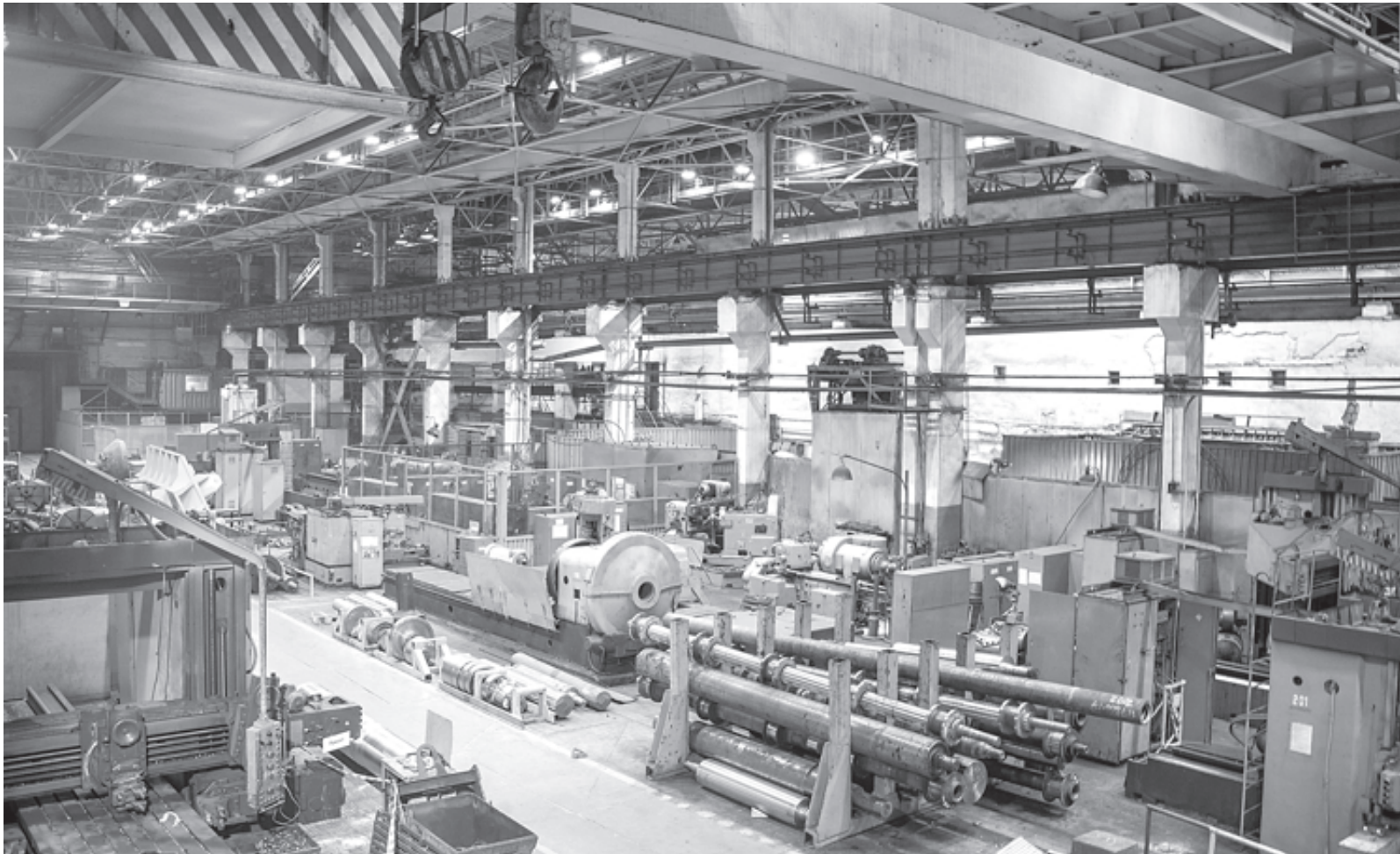


Юбилей

Ровесник и комбината, и города

Завтра механическому цеху ООО «Механоремонтный комплекс» исполнится 90 лет



Историю механический цех ведёт с 29 октября 1931 года, когда приказом директора Магнитостроя Якова Гугеля обособленные друг от друга ремонтные мастерские объединили в единую службу. А перед коллективом поставили сложную задачу: в самые короткие сроки освоить технологию и приступить к изготовлению узлов для оборудования доменных и мартеновских печей, прокатных станков.

Комбинат развивался стремительно, и залогом роста была бесперебойность работы всех агрегатов. Перед цехом, который долгое время в документах именовался «основным механическим» и, по сути, остался таковым, вставили всё больше целей, которые он успешно достигал. Новые мощности диктовали улучшение профессиональных навыков и повышение мастерства работников. Так, в 1938 году на шабровку контрольных плит отводили 510 часов, однако слесари цеха справлялись всего за 50. Перевыполнение нормы в три – пять раз стало обычным делом для токарей и кузнецов. Энтузиазм мирного времени усилился после рокового 1941 года.

С началом Великой Отечественной войны станочный парк механического цеха перепрофилировали под выпуск корпусов артиллерийских снарядов. В кузнечном отделении из труб диаметром 500 мм ковали корпус фугасных авиационных бомб. А со сборочного конвейера сошёл бронепоезд «Магнитогорский комсомолец», на котором доставляли по госпиталям раненых с полей сражений.

После Победы цех взял курс на внедрение прогрессивных технологий, увеличение стойкости запасных частей и оборудования. В конце 1945 года первоклассный фрезеровщик Михаил Сеницын перешёл на обслуживание сразу трёх станков и тем самым основал движение многостаночников. К работе он привлек сыновей, и семью прозвали «экипаж Сеницыных». Сеницыны годовой план делали за



Виталий Рогозин

семь месяцев и быстро обзавелись последователями.

Сегодня механический цех находится в составе ООО «Механоремонтный комплекс» – общества Группы ПАО «ММК». С 2002 по 2008 год директором ООО «ММК» был действующий депутат Государственной Думы Виталий Бахметьев. Под его руководством установили зубодолбежный, зубошлифовальный, токарно-винторезный, продольно-шлифовальный и расточные станки, фрезерный обрабатывающий центр, термические печи, наплавочную установку, манипулятор № 4. Началось благоустройство предприятия, и в целом произошли позитивные перемены, результат которых подтверждён социальными и экономическими показателями.

В цехе используют технологии упрочнения деталей закалкой токами высокой частоты, в том числе крупногабаритных модульных систем, ранее разработанную технологию электроконтактной обработки деталей. Много лет функционирует участок по ремонту засыпных аппаратов доменных печей. Используется пластическое деформирование с покрытием поверхностей деталей цветными металлами.

Разработка технологии и комплекса оборудования для обработки поверхностей на станинах рабочих клетей прокатных станков на месте их постоянной эксплуатации без демонтажа позволила

значительно снизить стоимость ремонта станков и исключить транспортировку.

В 2008 году директором ООО «Механоремонтный комплекс» назначили Сергея Бердникова, который теперь действующий глава Магнитогорска. А начал он трудовой путь именно в механическом цехе. Понимая, что основная задача, поставленная перед ООО «ММК», – своевременное и качественное проведение ремонтов и изготовление запасных частей для механического оборудования ПАО «ММК», Сергей Николаевич активно продолжил работу по обновлению станочного оборудования.

С вводом в строй на комбинате новых агрегатов возросли и требования к качеству сменного оборудования. Появилась новая номенклатура изделий, изготовить которую стало сложнее. С 2010 года при финансовой поддержке ПАО «ММК» началась реализация проекта «Станочный парк ООО «ММК» для ремонта сменного оборудования и запасных частей стана «5000» и МНЛЗ № 6.

В цехе реконструирован участок для ремонта и изготовления сменного оборудования стана «5000», в частности роликов центрального роляганга, правильных машин. Наплавочные установки позволяют восстановить рабочую поверхность роликов длиной до десяти метров и весом до 20 тонн.

Шлифовка зубчатых колёс и шестерён – операция по тем вре-

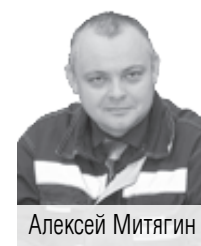
менам новая не только для ООО «ММК». Не каждое крупное машиностроительное предприятие может похвастаться наличием в производственном цикле такого оборудования. Реализация проекта обновления станочного парка позволяет обеспечивать бесперебойную работу новых агрегатов комбината.

Директором ООО «ММК» Сергеем Унру – теперь он заместитель генерального директора ПАО «ММК» по производству, – возглавившим комплекс в 2015 году, был определён принципиальный подход к соблюдению техники безопасности и охраны труда на каждом рабочем месте, что стало давать новые положительные результаты.

В 2015 году прошла установка вакуумной термической печи. Нагрев изделий в вакуумной среде и охлаждение их в среде инертного газа позволяет избежать окисления поверхности. При этом снижаются припуски на шлифовку, отсутствует коробление деталей. Благодаря снижению припусков на механическую обработку, связанных с короблением и наличием окалины на поверхности металла при термообработке в традиционной газовой печи, достигается существенный экономический эффект.

За последние пять лет технологический и эстетический вид цеха продолжали позитивно меняться. И сегодня для руководства механического цеха и ООО «ММК», а возглавляет комплекс теперь Олег Ширяев, первоочередной задачей продолжает оставаться модернизация производства.

– Кроме вакуумной печи установили печь Bosio грузоподъёмностью до 100 тонн и с габаритами три метра в ширину и десять в длину – для термообработки крупногабаритных деталей, – рассказывает исполняющий обязанности начальника цеха Алексей Митягин. – Появился и токарно-карусельный станок VTC-16/20 с планшайбой диаметром до 1800 и высотой до 850 мм,



Алексей Митягин

установили расточной и плоскошлифовальный станки. В этом году произведена замена поворотной головки пятиосевого координатного станка Uniprot-6000 – одного из главных узлов, который даёт точность обработки. Это расширило диапазон заказов, которые поступают в наш цех. Проводится капитальный ремонт прессы «2250» с полной разборкой и восстановлением всех узлов. Вывели из эксплуатации и заменили новыми пять универсальных токарных станков Т-20, один станок Т-30.

В перспективе: запуск печи дифференцированной термической обработки, которая позволит изготавливать прокатные валки, и вальцешлифовального станка, а также замена двух токарных станков с ЧПУ. Цех активно участвует в обеспечении бесперебойной работы комбината: все основные узлы, идущие в ремонт, изготавливают именно здесь. Впрочем, ни одно восстановительное мероприятие или новое изготовление не обходится без участия механического цеха.

В цехе работают 589 человек, более 30 процентов – молодёжь до 35 лет. Основные профессии – станочники, слесари механосборочных работ, кузнецы на молотах и прессах, термисты. Девять работников удостоены Почётных грамот главы города, четыре – Почётных грамот МГСД, 21 человек имеет Почётную грамоту ПАО «ММК», 55 – грамоты ММК. И также 128 человек отмечены Почётными грамотами ООО «ММК» и 352 – благодарностями ООО «ММК».

За последние пять лет в цехе вновь возродилось рационализаторское движение. Работники постоянно генерируют идеи, которые позволяют улучшить производство, экологические показатели, усовершенствовать нормы охраны труда. Так, по рацпредложению в цехе появился индукционный нагреватель подшипников, и процесс нагрева сократился до нескольких минут. Работники благодарны первичной профсоюзной организации Группы ПАО «ММК» ГМПР за то, что неустанно стоит на страже их трудовых интересов. Более 95 процентов работников – члены профсоюза.

В цехе чтят своих ветеранов, которые на протяжении долгих лет напряжённого труда демонстрировали высочайший профессионализм и умение решать самые серьёзные задачи. А ещё в ООО «Механоремонтный комплекс» есть единственная трудовая династия – Рогозиных, и почти все члены этой семьи трудятся в механическом цехе.

– Здесь моя мама, брат и его жена. Только отец в другом цехе, но тоже в ООО «ММК», – рассказывает Виталий Рогозин. – Мне нравится моя работа, у меня универсальный станок: сверлит отверстия, растачивает, фрезерует – делает практически всё. Я за этим станком с 2014 года. И это не монотонный труд, потому что детали изо дня в день не повторяются.

Продолжение лучших трудовых традиций и серьёзный технический потенциал цеха-юбилера способствуют динамичному развитию ООО «Механоремонтный комплекс» и стабильной работе всех подразделений Магнитогорского металлургического комбината.

– Хочу от всего сердца поздравить персонал механического цеха с 90-летием, – резюмировал Алексей Митягин. – Наш дружный коллектив – это пример того, что, несмотря на возникающие трудности, можно решать самые сложные производственные задачи с хорошими качественными показателями. Руководители ООО «ММК» и механического цеха гордятся своим коллективом и благодарят за вклад в развитие родного предприятия. Желаем всем душевного комфорта, семейного тепла и счастливых долгих лет! Отдельная благодарность цеховым стажистам, пришедшим много лет назад и продолжающим здесь трудиться. Ветеранам желаем здоровья и благополучия!