Летопись ММК

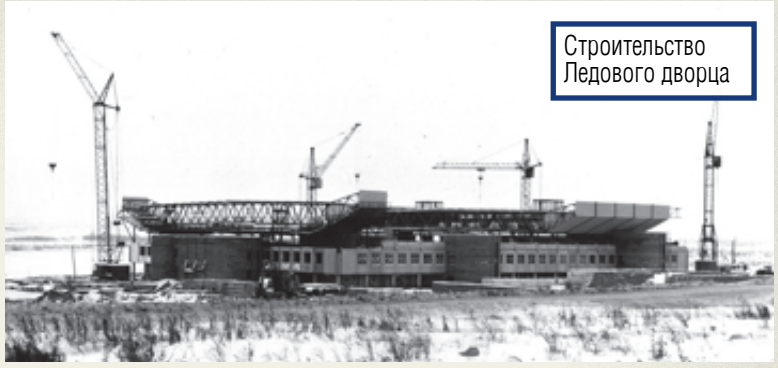
За внушительной юбилейной цифрой не просто календарный массив – в этой дате успехи и невзгоды легендарной Магнитки, трудовые рекорды и значимые рубежи, производственные достижения и преодоление трудностей, присущих всем эпохам. «Годы жизни – годы бед и побед», – поётся в самой известной песне о Магнитке, ставшей гимном города. Каждый год в жизни ММК был наполнен событиями, которые достойны того, чтобы напомнить о них на страницах «Магнитогорского металла» и в «Живой ленте» корпоративного портала ПАО «ММК».

Продолжение. Начало в № 7

90 огненных лет

Самые яркие события жизни металлургического гиганта – день за днём, год за годом

Директор ММК И. Х. Ромазан (слева) и судья всесоюзной категории по хоккею Глеб Лукин (справа) в комментаторской будке Ледового дворца спорта. Сентябрь 1990 г.



Строительство Ледового дворца

Участники первого матча на арене Дворца спорта имени И. Х. Ромазана. 14 сентября 1990 г.

1990 год

Всё ближе пуск кислородно-конвертерного цеха. Несмотря на то, что он был построен за довольно короткий срок – от первой сваи до первой плавки прошло всего пять лет, – намеченные сроки (первоначально ККЦ планировалось запустить в 1989 году) выдержать не удалось. Самые значительные задержки внесли машиностроители – разработчики необходимого оборудования. Не в последнюю очередь потому, что они постоянно стремились внести новизну в разработку любого механизма и агрегата, которая приносила бы машиностроителям дополнительную надбавку к цене оборудования.

Были замечания к предлагаемым решениям и у магнитогорцев. Так, поставщик конвертеров – объединение «Ждановтяжмаш» – предлагал 350-тонные конвертеры, работавшие в Череповце и на «Азовстали». Они имели низкую стойкость футеровки и недостаточную производительность. Специалисты ММК добились увеличения ёмкости конвертера до 370 тонн, более мощных приводов и электродвигателей, улучшения многих узлов.

27 августа была завершена футеровка конвертера № 1. А днём рождения кислородно-конвертерного цеха стало 2 ноября, когда были введены в эксплуатацию основные агрегаты ККЦ: конвертер № 1, агрегат доводки стали № 1, машина непрерывного литья заготовок № 1, отделение подготовки литых слябов. В этот день проведено горячее опробование оборудования и получена первая конвертерная сталь. Загрузка конвертера проведена старшим миксеровым С. И. Шишкиным. За пультом дистрибутора дувку вёл Н. В. Рыжов. В бригаду сталеваров вошли: З. Иргалин, В. Служаев, А. Волков. Операторы главного поста МНЛЗ: Ф. Медведев, И. Корнеев, А. Кац, М. Рахматулин. Руководил сменой А. Д. Носов. Бригада АДС № 1: В. Н. Кузьмичев, Н. В. Шабалов, К. А. Безгин, Ю. Н. Коркин. Бригада ОТК: Т. В. Ушаков, Т. М. Гончарова, И. Д. Фасалова, Н. А. Ишкина.

Пуск цеха проведён в присутствии высоких гостей: министра чёрной металлургии СССР С. В. Колпакова, начальника Союзметаллургпрома С. З. Афонина. Руководили организацией всех работ по производству первой конвертерной стали директор ММК И. Х. Ромазан и начальник цеха А. И. Слонин.

28–29 декабря состоялось подписание Государственной комиссией актов готовности ККЦ к эксплуатации, а 31 декабря введена в эксплуатацию МНЛЗ № 2.

Пуск ККЦ ознаменовал переход ММК на качественно новую ступень сталеварения: от металлургии печной, с большой долей ручного труда при плавках, к металлургии с энергичной продувкой кислородом, быстрыми процессами, высокой степенью автоматизации и большим количеством различных агрегатов для внепечной обработки стали с целью точного попадания в нужный химический состав и температуру. Конвертерное производство давало преимущество не только в выплавке стали и возможности использования передовых технологий по внепечной обработке, но и в непрерывной разливке металла.

Инженеры-монтажники на строительстве кислородно-конвертерного цеха ММК. Начало 90-х гг.

Запуск ККЦ стал вторым рождением Магнитки, произведя революцию в развитии комбината

По мнению бывшего директора ММК Леонида Радюкевича, Магнитка успела «вскочить на подножку уходящего поезда. И опоздай комбинат хоть на полгода, ККЦ на ММК могло и не быть, и в этом случае Магнитка могла и не пережить рыночное лихолетье, как это случилось с её ровесником Кузнецким комбинатом.

Продолжилось строительство стана «2000» горячей прокатки. В 1989 году начался монтаж нагревательной печи № 1 и оборудования печного участка. Уже в августе 1990 года вышел приказ Ивана Ромазана о комплектации группы квалифицированных рабочих-технологов из работающих прокатных цехов для стажировки на стане «2000» горячей прокатки Череповецкого металлургического комбината.

Пока сталевары ККЦ только осваивают производство, очередной юбилей отмечают работники мартеновских цехов – 16 марта выплавлена 500-миллионная тонна стали ММК – плавка произведена сталеварами С. А. Пудовым (мартеновский цех № 1) и А. Н. Аверьяновым (мартеновский цех № 2). Ещё один юбилей у коксохимиков – 7 декабря на коксовой батарее № 12 выдана 300-миллионная тонна кокса.

В горно-обогатительном производстве завершилось строительство гаражей размораживания. Вместимость достигла 210 полувагонов за одну постановку.

Начиная с 1990 года и в течение шести лет была освоена технология выпуска чугуна на доменных печах № 4, 6, 7, 8, 9 и 10 в миксерные ковши грузоподъёмностью 600 тонн и организация их транспортирования с чугуном из доменного цеха в кислородно-конвертерный цех и порожняками из ККЦ в доменный цех.

Согласно приказу генерального директора № 224 в составе управления главного энергетика ММК создан цех ремонта электрооборудования металлургических цехов № 2 (ЦРЭМЦ-2). Его задача – осуществлять текущие, средние и капитальные ремонты электрооборудования на местах его установки, монтаж электрических машин и прочего электрооборудования на строящихся объектах.

К 45-летию Великой Победы издана брошюра воспоминаний металлургов – участников Великой Отечественной войны. Это был первый опыт тематического обобщения материала, имеющегося в фондах музея.

Для реализации разработанной на ММК программы «Забота» создан фонд «Милосердие» с расширением социальной помощи одиноким пожилым пенсионерам-инвалидам общего заболевания, малообеспеченным пенсионерам, детям-инвалидам, семьям, потерявшим кормильца по вине предприятия, многодетным семьям. Председателем правления фонда «Милосердие» избран Валентин Владимирцев.

Ещё один социальный проект комбината – 1 ноября во исполнение приказа генерального директора ММК № 425 открыт цех «Здоровье». Перед ним стоит задача – снижение заболеваемости и повышение качества реабилитации и рационального использования рабочего времени трудящимися комбината, направленными на «лёгкий труд». В этот цех устраивают свыше 80 процентов беременных женщин с момента их обращения в женскую консультацию по поводу вынашивания беременности.

Перинатальная смертность с момента открытия цеха «Здоровье» снизилась с 13 до 6,8 процента

Все сферы хозяйствования постепенно начинают переходить на коммерческие рельсы. Решением исполкома Магнитогорска цех эмалированной посуды ММК был зарегистрирован как «арендное предприятие по выпуску эмалированной посуды» и стал первым цехом с собственным расчётным счётом в банке. В мае на территории комбината открыт хозрасчётный стоматологический центр «Вита». В декабре на комбинате создано первое малое государственное предприятие «Автэн». В 1990 году на комбинате работают 19 кооперативов, в том числе восемь производственных, шесть ориентированных на товары народного потребления и пять на бытовое обслуживание.

Спортивный клуб «Магнит» в 1990 году реорганизован в объединение физкультуры и здоровья «Магнит». А к осени хоккеисты магнитогорского «Металлурга» получили долгожданный подарок – вошёл в строй Ледовый Дворец спорта, которому позднее присвоено имя И. Х. Ромазана. 14 сентября «Металлург» провёл там первую встречу на собственном льду.

Продолжение следует.