



и рудообогатительной фабрике. Отделение усреднения концентратов занимается обеспечением сырьём аглофабрики №5. Если раньше двумя участками мы ежегодно перерабатывали максимум 27–28 миллионов тонн, то за прошлый год эта цифра выросла до 33,5 миллиона тонн железорудного сырья. Основное технологическое оборудование ЦПАШ – вагонопрокидыватели, электрические экскаваторы и конвейерный транспорт, общая протяжённость которого составляет более девяти километров. На участке № 2 установлены самые мощные на ММК ленточные конвейеры – шириной ленты два метра, способные пропустить три тысячи двести тонн железорудного сырья в час.

С запуском пятой аглофабрики приоритетным направлением в работе ЦПАШ стало обеспечение её железорудным концентратом. Для этого в 2018 году в цехе открыли новый участок – отделение усреднения концентратов, – который считается звеном технологической цепочки аглофабрики и расположен на её территории. Это современный

автоматизированный закрытый склад длиной 560 метров, шириной – 98, где происходит процесс усреднения поступающего сырья. Основным оборудованием участка помимо конвейерного транспорта являются рудозаборные машины и консольный штабелеукладчик.

Большую часть коллектива участка усреднения концентрата составляют бывшие работники четвертой аглофабрики, закрытой в 2019 году.

– В 2018 году были запущены новый вагонопрокидыватель № 5, а также наземные и подземные тракты, которые обеспечивают этот участок сырьём, на котором работают шестьдесят человек, – рассказывает Анатолий Гриднев. – С вагонопрокидывателя, производительность которого 20 полувагонов в час, сырьё поступает на аглофабрику по конвейерному тракту. Вагонопрокидыватель обеспечивает поступление большей части шихты – до 11 тысяч тонн из 16 тысяч тонн в сутки – на две агломашины, которые ежедневно производят более 15 тысяч тонн агломерата.

Павел Михин трудится в ЦПАШ уже девять лет. До этого работал в газовом хозяйстве цеха изложниц. Начинать с машиниста конвейера – следил за железорудным сырьём, движущимся по лентам, потом перешёл в грузчики – вручную выгружал сырьё из хопперов, затем выучился на машиниста вагонопрокидывателя, поработал на старой технике, а с 2018 года управляет новой. Отмечает, что разница существенная. Пятый вагонопрокидыватель более удобный, безопасный и экологичный.

– Он отвечает всем современным требованиям, – считает старший машинист Михин. – Высокий уровень автоматизации, есть системы видеонаблюдения, аспирации и пылеподавления с мелкодисперсным распылением. В смену в среднем принимаем 65 полувагонов. В каждом около семидесяти тонн сырья. Работа требует внимания и тщательного соблюдения техники безопасности: нужно смотреть и за людьми, и за вагонами. Опять же железная дорога рядом.

– В отличие от старых вагонопрокидывателей на новом автома-

тизированная система смазки, новый пульт, который автоматически производит подсчёт вагонов, – подключается к разговору бригадир **Александр Ишпахтин**. – С пуском пятого вагонопрокидывателя увеличились производственные мощности, появились дополнительные рабочие места.

В ЦПАШ Александр Ишпахтин пришёл в 2007 году после окончания МГМИ. За минувшие годы успел поработать и грузчиком, и машинистом вагонопрокидывателя, сейчас занимает должность бригадира на участке основного производства. Признаётся, что работой доволен. Коллектив хороший, дружный, есть возможность для профессионального роста, а новые технологии и техника не дают «застаиваться», заставляя развиваться и постоянно изучать что-то новое.

– ММК уделяет серьёзное внимание вопросам экологии, – подчёркивает Анатолий Гриднев. – Учитывая специфику нашего производства, запуском системы пылеподавления: в 2018 году на участке № 2 – открытые склады № 2 и 3, вагонопрокидыватель

№ 5, в прошлом году аналогичные системы появились на участке № 1 – это открытый и закрытый склады. На данный момент идут пусконаладочные работы на четырёх вагонопрокидывателях.

В рамках проекта «Индустрия 4.0» ЦПАШ активно занимается цифровизацией технологических процессов, прежде всего процесса усреднения, что позволит более качественно выполнять подготовку сырья к процессу агломерации. Анатолий Валерьевич уверен, коллективу цеха по плечу любые задачи, а «цифровые проекты» ЦПАШ только облегчат работу.

– Тридцать лет – дата по меркам истории небольшая, но для коллектива ЦПАШ – серьёзная, – считает Анатолий Гриднев. – Хочу пожелать всем сотрудникам слаженной безаварийной работы, взаимопонимания, семейного благополучия, потому что если дома всё хорошо, то и работа спорится.

Елена Брызгалова



Фоторепортаж смотрите на сайте magmetall.ru (16+)