ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 53 (7874)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 29 апреля 1989 года
Цена 2 коп.

Сообщение с Пленума ЦК КПСС

25 апреля состоялся Пленум Центрального Комитета КПСС. Пленум рассмотрел организационные вопросы деятельности ЦК КПСС. С докладом и заключительным словом на Пленуме выступил Генеральный секретарь ЦК КПСС М. С. Горбачев.

Пленум ЦК и Центральная Ревизионная Комиссия КПСС удовлетворили просьбу членов ЦК, кандидатов в члены ЦК, членов ЦРК КПСС, написавших обращение о сложении ими своих полномочий. Товарищам выражена большая благодарность за их работу в составе выборных органов партии.

Пленум перевел из кандидатов в члены ЦК КПСС ряд товарищей. В их числе — генеральный директор Магнитогорского металлургического комбината И. Х. Ромазан.

Шаги подряда

С июня 1988 года в коксохимическом производстве комбината активно начались подрядные работы во внеурочное время по приказу № 220.

Хотя этот приказ вышел в середине марта, тем не менее почти квартал ушел на то, чтобы сдвинуть дело с мертвой точки. Характер подобных работ принципиально новый. Да и приходилось оформлять большое количество различной документации.

Наши инженерно-технические работники в большинстве своем оказались не готовы к работе с ЕНИРами и различными справочниками, потому что на КХП преобладает повременно-премиальная система оплаты труда. Порой больше времени уходило на оформление бумаг, чем на саму работу. Затем порядок оформления документации упростился, да и люди уже осознали суть подряда. С июня объем подрядных работ ежемесячно стал резко расти.

Считаю, что руководство КХП правильно сориентировалось в этот период. Дав бригадам значительную самостоятельность, оставило за собой контроль и четкий учет выполненных работ, Хотя без некоторых издержек не обошлось. Это, в частности, подготовка в рабочее время к выполнению подрядных работ. И второй, очень существенный момент: то, что деньги принадлежали не цехам, а комбинату. Поэтому многие «сообразительные» руководители сделали большое количество работ, не уменьшая

Прежде всего — учет

услуг сторонних организаций, так как деньги в плане на 1988 год на эти услуги уже были выделены. За второе полугодие 1988 года по КХП было выплачено 658803 рубля фонда заработной платы за работу по подряду из 3,7 млн. рублей, выделенных комбинату.

В январе вышел в свет приказ по комбинату № 33 «Об увеличении выпуска ремонтной продукции собственными силами комбината». Здесь уже устранены многие отрицательные моменты предыдущего приказа. Теперь деньги на капитальный и текущий ремонты выделены цехам, и руководители значительно строже стали подходить к оценке работ, ужесточился порядок обоснования стоимости работ. Среднемесячные объемы подрядных работ за первый квартал 1989 года значительно снизились по сравнению со вторым полугодием 1988 года, но тревожного здесь я ничего не вижу — просто стали выполняться действительно необходимые работы.

Хотя не думаю, что работа во внеурочное время — явление нормальное. Задачу вытеснения подрядчиков надо выполнять за счет расширения своей ремонтной службы. Это приведет к значительному удешевлению ремонтов и улучшению их качества. Необходимо развивать бригадный подряд, переводить цехи на арендный подряд— вот главное условие будущих успехов производства.

Что же сегодня мешает переводу на подряд и аренду? Прежде всего — учет выполненных работ и расходования различных материалов по участкам и бригадам. Начинать необходимо отсюда. В этом случае возможен переход на полный хозяйственный расчет. И при этих условиях рабочий человек действительно становится хозяином своего дела и будет реальностью демократизация производственных отношений.

В. АКУЛИНУШКИН,
начальник ОНОТиЗ КХП.

Продолжаются субботники трудящихся комбината по благоустройству города.

Репортерская хроника

Первый слиток стали

В первом мартеновском цехе группа новаторов — В. В. Панов, В. А. Курицын, Г. И. Кузнецов и другие—для улучшения качества разливки первых слитков стали предложила оригинальную технологию их защиты от попадания ставролита с использованием защитных средств.

Решено использовать лист-отбойник длиной 900 мм, изготовленный из листовой стали. Он устанавливается в момент высыпания ставролита под углом к коллекторному стакану затвора. Нижний конец его направлен за борт изложницы, что позволяет исключить попадание инородной засыпки в тело слитка.

Использование этого способа разливки стали с защитой устранило брак первых слитков по механическим примесям, значительно сократило рекламации на качество продукции.

Читатель—газета—читатель: есть вопрос

Как растет заработная плата у работников комбината?

На вопрос отвечают специалисты ОНОТиЗ ММК.

КАКОВ НАШ ЗАРАБОТОК?

Профессия, должность	Разряд	Среднемесячная заработная плата (руб.)	
		1988 г.	I кв. 1989 г
Горновой доменной печи	8	492	493
Горновой доменной печи	7	455	445
Сменный производственный мастер доменной печи		502	548
Сталевар мартеновской печи	8	509	549
Сталевар мартеновской печи	7	460	504
Сменный производственный мастер мартеновских печей		571	649
Вальцовщик горячей прокатки	7	472	511
Вальцовщик горячей прокатки	6	399	432
Производственный мастер прокатного отделения		499	575
Вальцовщик холодной прокатки	7	455	566
Вальцовщик холодной прокатки	6	408	494
Производственный мастер прокатного отделения		479	568
Машинист коксовых машин	7	453	514
Машинист коксовых машин	6	480	516
Мастер производства коксовых печей		508	550
Агломератчик	6	405	436
Мастер производства агломерата		415	429
Машинист экскаватора	6	349	375
Бурильщик скважин	6	337	376
Горный мастер		362	372
Слесарь-ремонтник металлургического оборудования (ремонтных цехов)	6	362	408
Слесарь-ремонтник металлургического оборудования (ремонтных цехов)	5	336	362
Мастер по ремонту металлургического оборудования (ремонтных цехов)		440	468
Слесарь-ремонтник (металлургических цехов)	6	359	398
Слесарь-ремонтник (металлургических цехов)	5	302	332
Мастер по ремонту оборудования (металлургических цехов)		467	517
Электрик по ремонту эл. оборудования	6	360	412
Электрик по ремонту эл. оборудования	5	297	331
Мастер по ремонту эл. оборудования		429	481
Токарь	5	379	375
Токарь	4	320	315
Эмалировщик	4	308	289
Эмалировщик	3	273	256
Сменный мастер участка эмалирования		451	424
Машинист локомотива		359	365
Огнеупорщик	5	356	368
Мастер по ремонту огнеупорной кладки		523	602
Водитель БелАЗа на вывозе горной массы г/п 27 т		382	388

Средняя заработная плата в первом квартале 1989 года против соответствующего периода прошлого года выросла на 4,3 процента.

(Окончание на 2-й стр.)

Ключевые проблемы нашего производства

КАЧЕСТВО И РЕКОНСТРУКЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА хозяйственного руководства комбината, направленная на улучшение качества металла, строится в соответствии с Постановлением ЦК КПСС и Совмина СССР о мерах по коренному повышению качества продукции. Она базируется на двух направлениях: модернизации оборудования и активизации трудящихся.

На комбинате внедряются «Комплексная программа интенсификации производства на базе ускоренного технического перевооружения» и долгосрочная программа по обеспечению 100-процентной поставки продукции. Они предусматривают реконструкцию и модернизацию действующего и замену устаревшего оборудования, оснащение технологических процессов современными автоматизированными системами управления и контроля технологии и качества продукции. Профилактика и поддержание оборудования в работоспособном состоянии взяты под особый контроль. В конечном итоге состояние оборудования должно обеспечить необходимое качество выпускаемой продукции, предусмотренное стандартами и техническими условиями.

За последние годы на комбинате осуществлен ряд крупных мер, обеспечивающих улучшение качества продукции. Для усреднения железорудного сырья пущен в работу новый склад привозных руд, что позволило разместить все запасы и сделать их мобильными до 85 процентов, тогда как этот уровень не превышал 60 процентов. Меньше стало срывов циклического графика перевозок, увеличилось содержание железа в агломерате, улучшилась его ровность по железу.

Реконструкция системы автоматического дозирования шихтовых материалов на аглофабрике № 2 горно-обогатительного производства позволила повысить ровность агломерата по основности на 0,3 процента, снизить содержание серы и улучшить тем самым качество чугуна.

В 1987 году пущена в эксплуатацию новая коксовая батарея № 9-бис с установкой сухого тушения кокса взамен морально и физически устаревших батарей № 9—10. Прочность кокса увеличилась с 70,1 до 77,5 процента, влажность снизилась с 3,4 процента до нуля. Кроме того, утилизируется тепло, отданное коксом при тушении, для нужд комбината.

ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ качества слитка и заготовки в сталеплавильном производстве освоена продувка металла аргоном в ковше через шиберные затворы. Внедрение аргонной продувки позволило снизить нетранзит на 1,5—2 процента, расширить объем металла с полным ковшевым раскислением За счет этого получен экономический эффект около 150 тыс. рублей. В мартеновских цехах № 2 и 3 для наиболее ответственных марок стали освоена и применяется разливка через промежуточные ковши. Вследствие этого нетранзит снижен в 1,3 раза.

В мартеновском цехе № 1 с целью улучшения проката для метизной промышленности — заказы для тонкого волочения и холодной высадки—увеличен выпуск до по-

(Окончание на 2-й стр.)