

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 27 (7848)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 2 марта 1989 года
Цена 2 коп.

Вести из цехов

С маркой ММК

Строго выполняют свои обязательства по отгрузке экспортной продукции все цехи комбината, имеющие такой государственный заказ. В феврале потребителям отправлено около 80 тысяч тонн продукции самого разнообразного ассортимента.

Все цехи с начала года успешно справляются с выполнением внутренних и экспортных заказов, но особо надо отметить коллектив обжимного цеха № 1. За февраль прокатчики отправили свыше 12 тысяч тонн слэбовых заготовок зарубежным заказчикам, более 2000 тонн металла отгружено по линии бартерных сделок и при этом значительно перевыполнены задания по обеспечению прокатных цехов комбината.

Лучшей в цехе в феврале признана комплексная бригада № 4, достигшая лучших показателей и на прокатке, и на отгрузке готовой продукции. К стати, и по качеству этот коллектив — один из лучших в цехе.

Т. МИЛОВА,
руководитель экспортной группы ММК.

Заказы — в срок

С хорошими результатами закончили месяц работники огнеупорного производства. Плановые задания успешно выполнили специалисты шамотных отделений и отделения специзделий. Полностью выполнены госзаказы.

На 80 тонн перевыполнили месячный план труженики участка теплоизоляционных вкладывшей. В формовочном отделении победителем соцсоревнования вновь вышла бригада № 1 мастера С. Н. Кураева, перекрывшая месячные показатели на 10 процентов. К стати, все 500 тонн сверхплановой продукции, которые получены в феврале на формовке, практически на счету именно этого коллектива.

На сортировке готовой продукции отлично отработала вторая бригада, возглавляемая мастером А. Н. Рыжковым. На счету коллектива свыше 150 тонн продукции сверх плана. Ежедневно выполняют норму выработки на 160—170 процентов сортировщики В. В. Чернов, В. Ф. Леонтьев, З. З. Сулейманов и В. Н. Анучин. Пример добросовестности показывают машинист крана И. Н. Гайдук и машинист электролафета Л. Н. Письменная. Благодаря таким специалистам коллектив ОУП успешно справляется с наложенными заданиями, добиваясь при этом высоких показателей по качеству и отгрузке продукции.

М. СОЛОВЬЕВА,
старший экономист огнеупорного производства.

Навстречу выборам народных депутатов СССР

Предвыборная программа кандидата в депутаты СССР по Магнитогорскому территориально-избирательному округу № 339 главврача первой городской больницы, заслуженного врача РСФСР АНДРЕЕВОЙ Анфисы Ильиничны.

ПРИОРИТЕТ — ЗДОРОВЬЮ



Все 60 лет своего существования Магнитогорск развивался односторонне: система планирования и финансирования была направлена на развитие промышленности. Социальная сфера получила слабое развитие. Комплексная застройка города, предусматривающая охрану здоровья человека, согласно генеральному плану оказалась невозможной.

Город, давая ежегодно государству прибыли 1 млрд. руб., — например, за прошлый год 1 млрд. 80 млн. руб., — получает на развитие социальной сферы с учетом капитального строительства 118 млн. рублей или всего 9 процентов. В результате Магнитогорск оказался в зоне экологического и социального бедствия. Для нормализации экологической обстановки прежде всего необходимо обеспечить:

реконструкцию комбината с коренной сменой технологий и пуском новых природоохранных сооружений; переселение жителей, в первую очередь Метизной площадки, в более благополучную зону, озеленение города, создание санитарно-защитной зоны металлургического комбината.

Имеющиеся правительственные постановления по охране окружающей среды не выполнялись. Считаю, что народный депутат от Магнитогорска должен вместе с депутатами городов с тяжелой экологической обстановкой (Н-Тагил, Новокузнецк, Кризый Рог, Мариуполь и др.) внести в правительство предложение о принятии общесоюзного закона об охране природы. Этот закон должен:

обеспечить выделение необходимых ресурсов для реализации природоохранных программ в городах; определить правовую ответственность каждого предприятия за причиненный ущерб окружающей среде, за аварийные залповые выбросы. Полученную денежную компенсацию направлять в местный бюджет на охрану здоровья и устранение нанесенного ущерба;

установить специальные надбавки (коэффициенты) к заработной плате, пенсиям и стипендиям для населения этих городов.

Этот закон должен быть таким, как принятое в начале 60-х годов постановление по 100 промышленным городам, где Магнитогорск был отнесен к первой категории по снабжению.

Увеличение нагрузки на здоровье населения должно компенсироваться увеличением расходов на здравоохранение и высоким уровнем оказания медицинской помощи. Однако материально-техническая база существующих лечебно-профилактических учреждений и их оснащение является недостаточным и неудовлетворительным. Лечебно-профилактическим учреждениям нужна современная медицинская аппаратура. Наличие этой аппаратуры сократит время обследования больного пациента. Сейчас у нас ее не хватает, но по мере ее изготовления и приобретения выделять аппаратуру нужно в первую очередь таким центрам, как Матинтка.

Городу только по существующим нормативам необходимо выстроить в течение пяти лет такие крупные объекты здравоохранения, как:

больничный комплекс медсанчасти ММК; медсанчасть метизного и калибровочного заводов; новую психиатрическую больницу; станцию переливания крови; женскую консультацию и две детские поликлиники в южной части города; провести реконструкцию 1-й, 4-й городских и 1-й детской больницы; на базе 1-й городской больницы закончить строительство почечного центра.

пионерского лета

Незаметно пройдут весенние месяцы, и опять встанет перед многими из родителей вопрос: как организовать летний отдых своего ребенка, в какой лагерь отправить? Заботами о предстоящей пионерской кампании уже живут многие службы комбината. Каковы будут особенности нынешнего пионерского лета? Как идет подготовка детских здравниц к сезону? Об этом мы спросили председателя комиссии профкома комбината Людмилу Николаевну СКОРОВУ.

Подготовка пионерских лагерей комбината к летнему оздоровительному сезону уже началась. В этом году, как и прежде, ее начало ознаменовалось появлением приказа № 5. Однако первейшее отличие от всех предыдущих лет — все службы ак-

тивнее принялись за его выполнение. Уже назначены и освобождены от работы на производстве начальники лагерей. Они приступили к комплектованию кадров и к работе по снабжению.

(Окончание на 4-й стр.)

На хозрасчете

Единственное подразделение среди рудообогатительных фабрик, работающее на хозрасчете, — дробильно-обогатительная фабрика № 5.

Здесь заработную плату теперь получают по конечному результату, по себестоимости продукции. И надо сказать, что новая система оплаты влияет на результаты труда, отношение к делу. Так, труженикам этой фабрики в феврале начислена премия за экономию электроэнергии в сумме около 4,5 тысячи рублей. Заметно возросла ответственность каждого специалиста за свой участок работы, выросли трудовая дисциплина и производительность.

Лучших результатов по итогам февраля на ДОФ-5 добился коллектив третьей бригады, возглавляемой и. о. мастера основного производственного участка В. Г. Петрушковым. В личном трудовом соперничестве сегодня впереди дробильщик А. М. Яляничков, машинист мельниц С. Г. Ерофеев, фальцовщик С. П. Петров, бункеровщики В. С. Денисова и В. М. Булакова.

В. ФИЩЕНКО,
инженер по нормированию РОФ.

В ЗАПИСНУЮ КНИЖКУ СПЕЦИАЛИСТА

На весах — вагоны

На Нижнетагильском металлургическом комбинате имени В. И. Ленина внедрена тензометрическая система 1959ТС-200В для взвешивания железнодорожных составов в движении на ст. Западная.

Система предназначена для поосного взвешивания движущихся железнодорожных вагонов без расцепки состава с документальной регистрацией массы каждого вагона и массы состава.

Система содержит весовую платформу, опирающуюся на два тензорезисторных преобразователя ДСТ-200; четыре путевых преобразователя, определяющих алгоритм работы прибора при взвешивании в разных направлениях; измерительный прибор Ф4233/1 с пультом управления; ЭВМ «Искра-108Д». Скорость движения вагонов при взвешивании 3—10 км/час., погрешность системы ± 0,2 процента.

Экономический эффект 20 тысяч рублей в год, облегчен труд четырех человек.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.