

За словом —  
дело

**ВЕСЬ МЕТАЛЛ — ПО ЗАКАЗАМ, ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА, С МИНИМАЛЬНЫМИ ЗАТРАТАМИ**

Март, 1989 год

**Соревнуются мастера, сталевары**

Сменный мастер блока печей двухкранного агрегата	За сутки	За м-ц	С начала года	№ печи	Сталевар	За сутки	За м-ц	С начала года	№ печи	Сталевар	За сутки	За м-ц	С начала года	№ печи	Сталевар	За сутки	За м-ц	С начала года
--	----------	--------	---------------	--------	----------	----------	--------	---------------	--------	----------	----------	--------	---------------	--------	----------	----------	--------	---------------

**Мартеновский цех № 2**

Г. Н. САХАНСКИЙ	98,6	98,8	98,5	1. В. П. БУДИЛИН	100	100	100	2. В. П. МЯСНИКОВ	100	100	100	3. Ю. Г. СОЛОПОВ	95,9	97	95,4
П. М. ТУКЕЕВ	98,7	100	100	Б. М. СТЕПАНОВ	99,2	100	100	В. Т. ДОНСКОЕ	96,6	100	100	В. М. КАПЛИН	100	100	100
Н. Ф. ЛУЦЕНКО	95,5	100	99,6	Л. Н. ТУХВАТУЛЛИН	100	100	100	А. Н. ЧУЕНКОВ	92,4	100	100	В. И. НАУМОВ	93,9	100	98,8
В. Н. КОШКИН	100	100	100	О. М. ПЕРСТЯТКО	100	100	100	В. И. БЕЛЯНИН	100	100	100	А. И. ГОЛОТИН	100	100	100
С. Н. ДОМБРОВСКИЙ	98,1	99,1	99,6	1. С. П. СЕРГЕЕВ	100	100	100	5. В. А. СВЕТЛИЧНЫЙ	99,4	100	100	6. А. В. КУЗНЕЦОВ	94,4	97	98,9
В. Г. МЫЗИКОВ	97	98,9	99,6	А. Г. МИНИН	100	100	100	М. И. ГАЛКИН	97	97	96,9	Ф. А. ГАРАЕВ	99,9	100	100
В. Н. ТЕРЛЯКОВ	93,9	100	99,6	Е. М. КОСТЕНКО	100	100	98,9	Ю. В. ВОЛКОВ	100	100	100	С. П. МАЛЬКОВ	98,8	100	100
В. Л. ЩЕРБЕЦ	97,9	100	100	В. Д. ЛОКОТИЛОВ	99,2	100	100	Г. Д. РУДАКОВ	94,2	100	100	Р. Х. ГАЛНАХМЕТОВ	100	100	100
В. Н. КОЛОСОВ	96,6	100	100	7. В. Н. КАЛИНИН	99,9	100	100	9. Д. И. КРИВОНОСОВ	94,3	100	100	10. В. Н. АБАКУМОВ	87,7	100	100
Р. Х. ХАСАНОВ	99,9	100	99,3	В. Т. АРСЕНЮК	99,7	100	100	В. Н. БАГДУЛИН	100	100	100	С. П. СЕМЧУК	100	100	97,9
В. Н. ГАЛУШКО	94,9	98,6	99,3	В. А. АЛЬКОВ	100	100	100	С. Н. БОГАЧЕВ	91,1	100	100	К. Г. ТИМЕРБАЕВ	98,5	97,1	99
В. И. МИТРОХИН	95,5	100	100	В. В. ЧЕРНЕЦКИЙ	99,2	100	100	А. П. ОВЧИННИКОВ	94,2	100	100	В. А. МИЛОСЕРДОВ	100	100	100
Б. И. СЕРЕДА	95,3	100	100	11. В. Н. ПЕТРОВ	100	100	100	12. А. А. ХОРЕВ	98,2	100	100	13. С. Н. ЕФАНОВ	100	100	100
В. П. ЕФИМОВ	98,7	100	100	Р. З. БУРХАНОВ	99,9	100	100	И. П. ПАВЛЮКОВ	96,9	100	100	О. А. БЫДАНОВ	100	100	100
В. Г. ПАЛЕВ	98,6	100	100	Б. П. РОДИОНОВ	96,6	100	100	С. Е. ВАЖЕНИН	96,6	100	100	А. Н. АВЕРЬЯНОВ	100	100	100
Б. С. ЕВТЮХИН	95	99,1	99,7	С. П. СЕРОЖЕНКОВ	92,9	100	100	В. И. КОМЫШЕВ	92,5	96,6	99,9	А. Н. ТОПОРОВ	100	100	100

**Мартеновский цех № 3**

Р. Г. МИНБАЕВ	99,3	100	100	14. Г. Х. ВАХИТОВ	100	100	100	15. Ю. Е. АНТИПИН	98,2	100	100	16. С. И. МАНЯХИН	100	100	100
С. П. ИВАНОВ	98,5	99,2	99,7	Е. Н. ЛЕДНЕВ	96	97,9	99,3	В. В. ГУДИН	100	100	100	В. Д. ЧЕРКАСОВ	100	100	100
В. Ф. ЕВСТИФЕЕВ	98,6	100	100	С. А. КИСЕЛЕВ	100	100	100	Н. Т. ЯКОВЛЕВ	100	100	100	Г. И. ГОРБАТОВ	93,2	100	100
В. В. БЕЗМЕНОВ	89,8	100	100	С. В. ТУРЧАНИН	100	100	100	С. А. ГОРДЕЕВ	81,9	100	100	В. Ю. ЧЕРНЫШОВ	86,3	100	100
В. А. МУРАТОВ	99,1	100	100	17. С. А. МУРАТОВ	100	100	100	18. П. Д. БОБЫЛЕВ	100	100	100	19. В. П. ПРОКАЕВ	96,8	100	100
А. К. КРЫШ	100	100	99,7	Н. П. ВОРОБЬЕВ	100	100	100	В. Н. КОНАРЕВ	100	100	100	А. С. ЧЕКУРОВ	100	100	98,8
М. В. ЕРМАКОВ	99,1	100	100	А. Н. ПАВЛОВ	100	100	100	В. П. ЕРМАКОВ	100	100	100	А. Н. ВОЛКОВ	96,7	100	100
М. В. ЗИНОВЬЕВ	100	100	100	С. И. ВАРАВКА	100	100	100	Г. Ф. ШЕВЦОВ	100	100	100	С. В. ТОЧИЛКИН	100	100	100
В. Н. КУЗЬМИЧЕВ	100	100	99,6	20. А. А. МАЗИКИН	100	100	100	21. А. С. СКУЛЬСКИЙ	100	100	98,8	22. В. Л. ВОЗЬМИНЦЕВ	100	100	100
А. И. ЧЕРНОВ	96,5	98,8	99,5	Б. В. САЛЬНИКОВ	100	100	100	С. В. ПОРОШИН	96,7	100	100	В. Л. ЛЕВАНОВ	93,3	96,7	98,9
Ф. И. БУСАЛАЕВ	96,6	100	100	А. С. ЧИСТОВ	92,4	100	100	В. Г. ГАБДРАХМАНОВ	96,8	100	100	А. Л. КОНЕВ	100	100	100
А. Н. КОТИН	97,7	97,8	98,9	В. М. ПЕРЕВАЛОВ	100	100	100	Б. А. МАЛЫШЕВ	93,3	93,3	97,7	В. А. МАКАРЫЧЕВ	100	100	98,9
Ю. А. ШКИРМАНТОВ	98,9	98,9	100	23. В. Г. НОВИКОВ	100	100	100	24. В. А. ЯНБАХТОВ	96,2	100	100	25. В. В. КИРИЛЬЧЕВ	100	100	100
Н. М. ГУСЕВ	95,4	94,3	98	А. П. ЗИНЧЕНКО	96,8	100	100	А. С. ЧИСТОВ	92,1	100	96,3	Ю. К. ЧЕРЕПЕНЬКИН	96,8	100	97,7
М. Н. ЯКОВЛЕВ	93,1	96,5	98,8	А. Л. КОРОСТАШОВ	100	100	100	Р. С. МУХАМЕТОВ	75,2	95,9	96,3	А. Ф. МЕРЗЛЯКОВ	100	100	100
Н. Т. ДМИТРИК	100	100	100	В. Н. СУХАРЕВ	100	100	100	А. А. ШЕНФЕЛЬД	100	100	100	А. А. МАСАСИЯН	100	100	100

**Мартеновский цех № 1**

А. Я. ЯКОВЕНКО	93,2	95	97,7	26. Н. Е. ЖУКОВСКИЙ	95,7	100	98,3	27. Г. Г. ЛИТВИНОВ	86,9	87,5	95,8	28. В. П. БАРДИН	97,1	97,6	99,2
В. А. КОВАЛЕВСКИЙ	94,8	97,6	98,9	Г. Н. ЧЕРНЯЕВ	94,5	100	100	М. Т. ЦЕЛИЩЕВ	92,9	92,9	97,6	А. И. КАШЕВАНОВ	97,1	100	99,1
В. Л. ЛИХОВИЦКИЙ	95,5	96,2	97	В. П. ОБЪЕДКОВ	94,5	95,5	96,7	С. Г. МАКАРОВ	93,3	93,3	97,8	А. В. ВЕЛИКИЙ	99,2	100	96,7
В. С. ГОРБУШИН	82	96,8	97,7	С. И. КАДОШНИКОВ	81,4	100	100	Н. Е. КОРОБКИН	86,7	93,3	94,1	В. Б. КУЛАКОВ	78,1	97,3	99,1
В. П. ГРОМОВ	97,3	100	100	29. А. И. МАНОЛОВ	97,3	100	100								
В. Г. КОВАЛЕНКО	97,2	100	100	А. П. ТОЛКАНОК	97,2	100	100								
Р. М. ФРАДКИН	98,4	100	100	А. А. ЖУРАВЛЕВ	98,4	100	100								
В. А. ВОДОЛАЗКИН	98,4	100	100	Е. Г. БЕЛОУС	98,4	100	100								
Ю. Д. ЕФИАНЦЕВ	97,6	100	100	30. Е. И. ВЛАСЕНКОВ	97,6	100	100								
В. С. ПОПОВ	100	100	100	С. А. СКОВРОДКО	100	100	100								
Ф. Х. ЯФАРОВ	97,8	100	100	Н. В. ИГИН	97,8	100	100								
П. А. ФЕДЯНИН	97,8	100	100	В. К. ПОПУШОЙ	97,8	100	100								
Б. М. ПОНОМАРЕВ	97,6	100	100	31. А. Д. ДРАПЕЗО	97,6	100	100								
В. Н. ПЕТРОВ	96,3	100	100	В. Н. ВАСИЛЬЕВ	96,3	100	100								
А. М. ЧЕРЕДАНОВ	97,2	100	100	В. П. ФЕОФАНОВ	97,2	100	100								
Л. И. БЫКОВ	98,8	100	100	А. П. БУКАНЕВ	98,8	100	100								
А. В. САРЫЧЕВ	97,4	100	100	32. В. В. ВАВИЛОВ	97,4	100	100								
Н. А. ГАЛИЦКИЙ	96,9	98,7	99,6	В. И. ГАВРИЛЮК	96,9	98,7	99,6								
В. С. АВРАМЕНКО	99,6	100	100	С. А. ПУДОВ	99,6	100	100								
В. Н. ЗАХАРЧЕНКО	96,6	97,4	99,1	П. Д. УГРЮМОВ	96,6	97,4	99,1								
А. С. ПЕТРОВ	98,5	100	100	35. В. М. ШУНИН	98,5	100	100								
В. И. СТАДНИКОВ	97,2	100	99,7	В. А. СКОВРОДКО	97,2	100	99,7								
А. П. ПЛЮХИН	99,2	100	100	А. А. ВИТУШКИН	99,2	100	100								
В. Н. КИРНЕВ	99,2	100	100	В. П. ЗИНОВЬЕВ	99,2	100	100								
М. А. ЗЕЛЕНОВ	97,8	100	100	33. П. Т. СЕЛИВЕРСТОВ	95,9	100	100								
Б. Н. ШИНКАРУК	100	100	100	А. И. БАЛАЦ	100	100	100								
А. А. БУТОВ	99,9	100	100	В. А. ТУФАНОВ	100	100	100								
В. С. БЫСТРОВ	90	100	100	В. В. ФАРИОН	80,2	100	100								

**ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ И РАБОТА ПО СУТОЧНОМУ ГРАФИКУ В МАРТЕ И С НАЧАЛА ГОДА**

Мартеновский цех № 1	97,1	99,5	99,7
Мартеновский цех № 2	96,3	98,62	99,68
Мартеновский цех № 3	97,6	99,6	99,7

ПРИМЕЧАНИЕ. Все коллективы соревнующихся цехов и агрегатов приняли обязательство выполнять заказы народного хозяйства на 100 процентов.

**Соревнуются прокатчики**



Все три стана сортопрокатного цеха в первом квартале полностью выполнили заказы потребителей на дефицитный сортовой металлопрокат. Но прокатать заказанный профиль металла — еще полдела. Готовый прокат надо вывезти из «карманов» станков, рассортировать, придать ему товарный вид, упаковать и погрузить в вагоны.

Каждая из этих операций требует хорошей слаженности, расторопности и собранности. Выполнение этой задачи возложено на коллектив адьюстажа. И работники адьюстажа СПЦ уверенно справляются с ней.

В числе передовиков в коллективе называют мастера Н. В. Гаврилова, бригадира А. А. Яковлева, штабелеров А. С. Иванова, Р. Г. Мухаметшина и А. И. Маркова, которых вы видите на этом снимке. Все они опытные специалисты, умеющие сочетать оперативность, слаженность и качество.

Фото В. Макаренко.

Три месяца подряд — весь первый квартал года — среди участников соревнования под девизом «От металла по заказам — к поставкам по договорам» нет ни победителей, ни побежденных. Все прокатные цехи и агрегаты прокатного производства полностью выполнили заказы народного хозяйства на поставку металлопроката. И потому вот уже третий раз мы не публикуем таб-

лицу показателей выполнения поставок по договорам. Задача у прокатчиков прежняя: удержаться на достигнутых позициях. Для этого необходимо лучше работать с незавершенным производством, которое имеется в прокатном переделе, работать организованно и соборно, постоянно проводить самоконтроль за ходом выполнения заказов.

**Репортерская хроника**

**Высокая ответственность**

Стопроцентное выполнение заказов потребителей для коллектива сортопрокатного цеха — одного из старейших прокатного производства — не самая простая задача. Тем не менее вот уже три месяца подряд и среднелистовой и толстолистовой станы уверенно ее выполняют.

Ровная, спокойная работа коллектива, большой запас незавершенного производства, умелая работа с ним — вот

слагаемые успеха технологического цеха со станков 2350 и 4500.

При этом стоит отметить, что коллективы стана 4500 были в более сложных условиях: в конце февраля — начале марта агрегат был остановлен на десятидневный капитальный ремонт. Но это не помешало бригадам стана выполнить план производства и заказы.

С высокой ответственностью работают коллек-

тивы обоих станков, которыми руководят Ю. Н. Теребуль и В. В. Коломиец. Завершающий технологическую цепочку коллектив адьюстажа цеха не менее ответственно отгружает заказанный прокат потребителям. Руководит адьюстажем В. С. Михневич, среди лучших — старший бригадир С. В. Бессолов, машинист крана В. П. Темников, штабелеровщик металла М. Н. Потемкин.

**Приrost плюс „незавершенка“**

Устойчивая работа агрегата, полученный за счет этого приrost производства с начала года на 5200 тонн, а также задел собственной «незавершенки» с прошлого года в пять тысяч тонн — все вместе эти условия дали возможность коллективу стана 250 № 1 проволочно-штрипового цеха выполнить заказы народного хозяйства в первом квартале года на сто процентов. В полном контакте с

технологами работали и бригады адьюстажа: отгрузка металла шла ритмично, без задержек. «Четкая организация труда — основа его высокой производительности», — считают штабелеровщики С. А. Ушаков и Ю. И. Ефимов.

Начальник стана В. А. Терехин сказал, что не может выделить среди технологических бригад ни одну: впервые в историю стана все коллективы работают вровень. Дос-

тигнуто это благодаря планомерной разгрузочной работе, сознательному отношению к политике заказов, строгому исполнению технологической дисциплины. Большую помощь оказывают мастера И. М. Галыгин, А. С. Погодин, А. М. Болотов и В. М. Краснов. Стабильную работу самого агрегата обеспечивают такие цеховые умельцы, как механик с тридцатилетним стажем В. А. Чеканский.