

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

«Отвечаю за качество металлопроката»

Указом президента России оператор поста управления стана «2350» листопрокатного цеха ММК Владимир Гуцол, посвятивший комбинату более 30-ти лет своей жизни, за достигнутые трудовые успехи и многолетний добросовестный труд награждён медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

Листопрокатный цех, в котором работает Владимир Гуцол, не имеет номера. Он был воздвигнут одним из первых на комбинате. Стан «2350» был эвакуирован из Мариуполя во времена Великой Отечественной войны. Своё второе рождение он обрёл в Магнитке в 1942 году. И по сей день его продукция востребована по всей стране. Машины, мосты, вагоны, металлоконструкции делаются из листа, который прокатывается на этом стане. Уже более 20-ти лет здесь трудится Владимир Гуцол. Настоящий металлург – по призванию и рождению.

– Сюда шёл уже нацеленно, у меня отец был прокатчиком на блюминге, я уже понимал, что это такое. Дед приехал на стройку ММК. У нас по мужской линии все связаны с комбинатом, – рассказывает Владимир. – По окончании индустриального техникума в 1991 году пришёл работать на ММК в обжимной цех. Был оператором поста управления, а в начале нулевых перешёл на стан «2350». Именно он творит магию металлургии – делает из заготовки лист.

Опыта в работе Владимиру Гуцолу не занимать. Им он охотно делится и с молодыми коллегами.

– Владимир Александрович как наставник, человек с опытом всегда даст дельный совет, – рассказывает Дмитрий Миронов, старший вальцовщик стана «2350» ПТЛ ПАО «ММК».

Кроли наставника Владимиру Гуцолу относятся ответственно. Но с философской мудростью замечает: металлургия сама выбирает, кому суждено ковать металл:

– Искру в глазах видно сразу, если есть этот блеск – человек будет работать.

Этот блеск в глазах Владимир Александрович и сам не утратил по сей день. Такая преданность выбранной профессии на комбинате всегда приносит плоды. И медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» – закономерный результат труда.

Лучше любого сканера

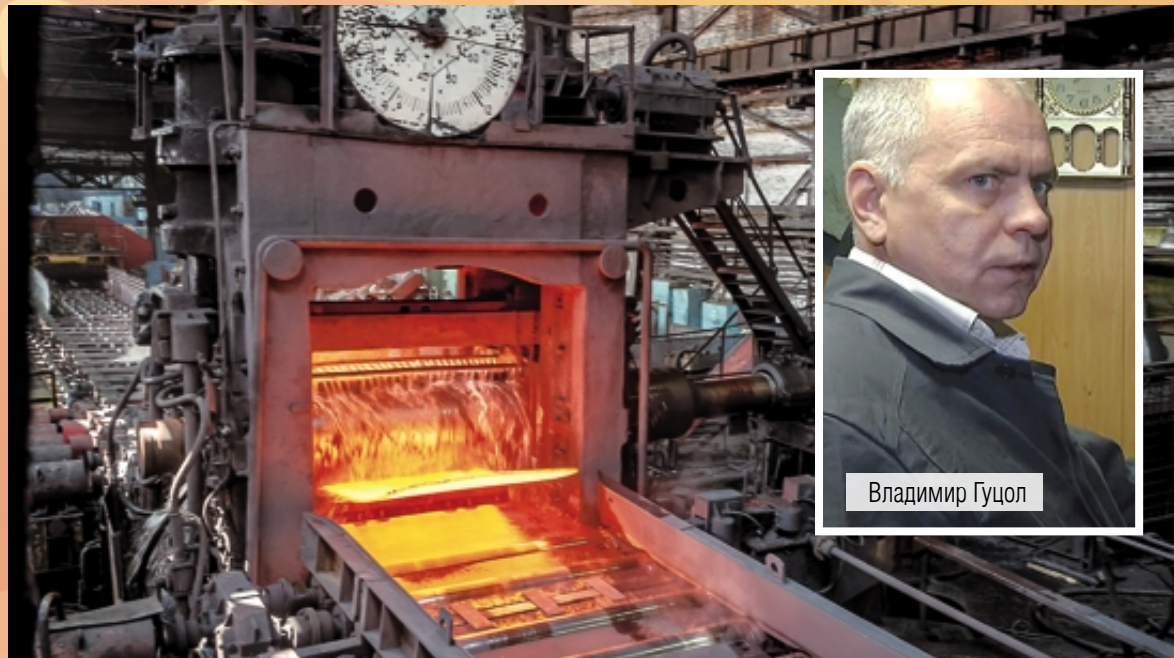
Она может выявить дефект лучше любого сканера. А от её труда зависит, какую продукцию получит заказчик. Специалист с огромным опытом, контролёр в производстве чёрных металлов отдела контроля качества и приёмки продукции участка ЛПЦ-4 ММК Вера Бердникова была признана лучшим работником по итогам месяца.

От отдела контроля качества и приёмки продукции зависит многое, в том числе репутация компании. Если был отгружен брак, клиент может остановить работу с поставщиком. Вера Бердникова ежедневно проверяет металлопродукцию на соответствие требованиям: геометрические размеры, качество, упаковка. Механические свойства и химический состав также находятся в зоне её внима-

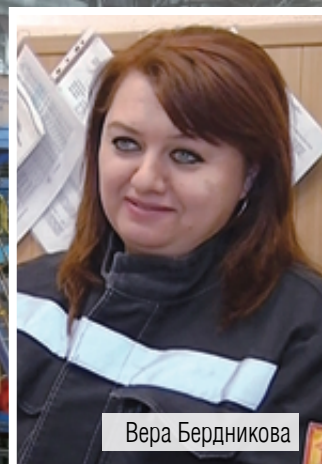
Братья по судьбе

Самая главная ценность

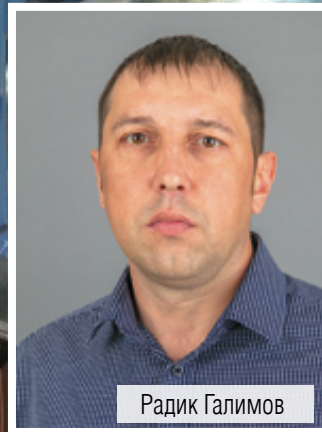
Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Владимир Гуцол



Вера Бердникова



Радик Галимов

ния. Многие характеристики она помнит наизусть.

– У нас очень много разных марок стали и для автопрома, и для газпрома, – рассказывает Вера Бердникова. – У каждой металлопродукции свои характеристики, свои особые требования. Запросы заказчиков также надо знать и учитывать.

В ЛПЦ-4 Вера Александровна работает 23 года. Она из тех, кто с самого детства знал, куда пойдёт трудиться. Выбор будущего был предопределён.

– У меня родители работали всю жизнь на комбинате: мама, папа. Выбор профессии не стоял. Пришла на комбинат и уже 23 года работаю. У нас очень хороший коллектив, руководство. Все помогают друг другу.

Вера Бердникова подходит к работе со всей ответственностью, она назубок знает все ГОСТы. Руководство это ценит. Ей поручают не только контроль и приёмку, но и составление различных отчётов. А также участие в различных проектах по улучшению качества и внедрению информационных систем.

– Те цели, которые стоят перед нашим участком, – не допустить отгрузки металлопродукции, которая не соответствует требованиям заказа, – Вера Александровна полностью выполняет. Думаю, если бы было больше таких работников, мы бы справились на сто один процент со своей работой, – говорит Сергей Белов, и. о. ведущего специалиста ОКП ЛПЦ-4 ПАО «ММК».

Вера Александровна была свидетелем преображения четвёртого листопрокатного цеха: в 2009–2020 годах здесь была проведена глобальная реконструкция стана «2500» горячей прокатки.

– Качество изменилось в лучшую сторону. У нас стало меньше дефектов, меньше претензий от цехов смежных переделов. Добавились новые марки, новая продукция, которая раньше не производилась в условиях ЛПЦ-4. У покупателей большие ожидания от нашей продукции, а значит, перед нами стоят новые задачи по обеспечению качества.

Сегодня ЛПЦ-4 – неизменный поставщик металла для многих отраслей, в том числе машино- и судостроения. А ММК – признанный лидер российской металлур-

гии. В этом есть заслуга и Веры Бердниковой.

– Показатель нашей хорошей работы – это отсутствие признанных претензий от потребителя. Если претензий нет, значит, мы отработали на отлично.

Мастер особой пайки

Электрогазосварщик управления подготовки производства Радик Галимов ежедневно участвует в ремонте нескольких машин. Семнадцать лет назад, когда он, уже поработав в первом мартене и отслужив срочную, устроился в управление подготовки производства, сварочные аппараты были неподъёмные. Сегодня же инвертор просто закидываешь на плечо и отправляешься к объекту. К тому же Радик Айратович надеется на скорое усовершенствование рабочего места – здесь ждут новое оборудование, которое облегчит работу с цветными металлами.

За годы работы в управлении подготовки производства Радик Галимов, кажется, перебрал здесь руками всю технику. Начиная с ремонта железнодорожных кранов, потом на несколько лет перевёлся в механослужбу, обслуживал мостовые краны, сантехнику и системы водоснабжения, позднее на транспортном участке ремонтировал погрузчики и автокраны. К тому времени и сам уже обучал заводскую молодёжь газовой резке.

Какую именно конструкцию предстоит ремонтировать, определяется прежде всего приоритетами в деятельности участка. Если, например, идёт отгрузка – начинаешь с автокрана. День на день не приходится. Утром надо заварить кабину, отделяющуюся от автопогрузчика, днём – запаять гильотину, собранную слесарями, к вечеру – порезать на металлолом скопившиеся на участке без дела стеллажи. Бывает, трудиться в ремонтном боксе, бывает – на открытом воздухе, и значит, зависишь от погоды: зимой – в суколке, летом – в брезентовой робе. На весь участок – два слесаря, один сварщик – Галимов. Втроём справляются.

В работе электрогазосварщика мелочей не бывает: предварительно подготовить металл, огородить рабочее место, обеспечить хорошее освещение, определить со слесарями причину поломки – заводской это дефект или появился в процессе эксплуатации. А потом – точно выдержать расстояние электрода от шва, скорость его ведения и траекторию, угол наклона – свой для каждого шва, горизонтального или вертикального, угловых и стыковых соединений, труднодоступных мест. А в итоге – полюбоваться результатом: прочный, ровный, герметичный, одинаковый на всём протяжении шов не будет мешать при движении конструкции. Да и смотрится красиво – если умеете видеть красоту в металле.

За семнадцать лет руки освоили все нюансы работы. Никаких затруднений, если есть необходимость разрезать или сварить металл на своём садовом участке. Жаль только, пока невозможно передать азы профессии сыновьям: техника безопасности не позволяет. Но они уже идут каждый свои путём: шестнадцатилетний Влад надеется стать программистом, Арсений в свои восемь – увлечённый спортсмен. Когда глава семьи занят серьёзным делом, сыновья тоже не подведут. Такая у Радика Галимова работа – с воспитательным эффектом.