



Павел Шилиев, Виктор Рашников, Алексей Текслер, Сергей Бердников. Пуск стана «2500» горячей прокатки после реконструкции



Владимир Путин вручил награду «Герой Труда Российской Федерации» Александру Моторину



Технологическая бригада № 1. Участники выпуска 650-миллионной тонны чугуна

демонтаж вводного коллектора». Советы и предложения Моторина позволили улучшить качество продукции и снизить процент брака. Ранее Александр Моторин был награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени (1999 г.) и медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» I степени (2015 г.). Также Моторин удостоен звания лауреата премии имени Г. И. Носова (2005 г.) и Грамоты ПАО «ММК» (2007 г.).



Событие года в металлургии

Реконструкция и запуск обновленного стана «2500» горячей прокатки официально признаны главным событием 2020 года в металлургии России.

Непрерывный широкополосный стан «2500» горячей прокатки, расположенный в ЛПЦ № 4, – один из самых производительных прокатных агрегатов ММК. Он работает на комбинате с декабря 1960 года. Масштабная реконструкция стана началась в 2007 году и осуществлялась поэтапно в условиях действующего производства. В июле 2010 года вошёл в строй агрегат поперечной резки № 3, предназначенный для порезки полос на листы мерной длины с обрезной кромкой с выдачей продукции в виде листов, уложенных в пачки. В 2012–2013 годах вместо действовавших ранее шести нагревательных печей были построены три новые высокопроизводительные нагревательные печи с большей шириной пода, что позволило принимать слябы длиной до десяти метров. Была обновлена технологическая линия в составе черновой и чистовой групп клетей, все транспортировочные рольганги, моталки, линия транспортировки и уборки рулонов. В 2019 году на черновой группе стана введены в работу две новые универсальные реверсивные клетки с вертикальными и горизонтальными вальцами. В основном они работают в тандеме, но каждая клетка может также работать автономно, у каждой – свой режим прокатки. Также запущены новые моталки, позволяющие сматывать рулоны до 40 тонн из сляба до 10 метров, и транспортёры перемещения рулонов на склад горячекатаных рулонов ЛПЦ № 4. В сентябре текущего года был построен транс-

портёр с тележкой для передачи рулонов в ЛПЦ № 5. В июле 2020 года запущены в работу новые ножницы, установка гидросбива, новые клетки, отводящий рольганг с модернизированной системой ламинарного охлаждения полосы, новая моталка № 6, установлен койл-бокс – промежуточное перемоточное устройство, которое сматывает на высокой скорости раскат, идущий из черновой группы клетей, тут же разматывает его на более низкой скорости и задаёт другим концом в чистовую группу клетей. Эта технология позволит сохранить температуру раската, устранить температурный клин и снизить энергосиловые режимы прокатки.

В торжественном запуске агрегата 17 июля 2020 года приняли участие губернатор Челябинской области Алексей Текслер, председатель совета директоров ПАО «ММК» Виктор Рашников, глава г. Магнитогорска Сергей Бердников и генеральный директор ПАО «ММК» Павел Шилиев.

«Магнитка переживала разные времена. Но комбинат всегда с честью выходил из непростых ситуаций и не останавливался в своём развитии, шёл вперёд. Завершение реконструкции стана «2500» горячей прокатки – не исключение, – отметил председатель совета директоров ПАО «ММК» Виктор Рашников. – Стан работает на комбинате с 1960 года, и можно сказать, считается ветераном производства. После его реконструкции мы получим целый ряд дополнительных преимуществ. Теперь это помолодевший ветеран, уникальный высокопроизводительный агрегат с увеличенным объёмом производства до 5,2 миллиона тонн в год и более сложным сортаментом высокого качества. Подобные объекты позволят нашему предприятию и предприятиям Группы ММК работать более ритмично, более надёжно».

В сентябре стану «2500» было присвоено имя выдающегося российского инженера-металлурга Анатолия Старикова, в 1990-е годы возглавлявшего ММК.

В ноябре в рамках выставки «Металл-Экспо-2020», ПАО «ММК» получил престижную награду конкурса «Главное событие года в металлургии России» – за реализацию проекта реконструкции стана «2500» горячей прокатки.



Новые рубежи

В мае новый производственный рекорд установил стан «2000» горячей прокатки, выдав 534 174 тонны горячего проката, что стало наибольшим показателем месячного производства для данного агрегата с момента пуска.

Предыдущий рекорд месячного выпуска горячего проката был установлен в июле 2018 года – 527 955 тонн продукции. Стан «2000» горячей прокатки, расположенный в листопрокатном цехе № 10 и введенный в строй в 1994 году, – один из самых мощных в России. Его оборудование позволяет прокатывать все существующие на сегодня марки стали. Сортамент выпускаемой агрегатом продукции – самый большой и разнообразный на ММК – насчитывает около тысячи позиций. Спектр применения продукции стана велик: производство труб, строительная отрасль, машиностроение. Здесь производятся судовые и конструкционные марки сталей, а также прокат, из которого впоследствии изготавливается автолист. В середине 2000-х стан был реконструирован. В рамках модернизации построена четвертая нагревательная печь, обновлено механическое оборудование, что позволило производить более толстый сортамент и улучшило механические свойства выпускаемой продукции. Увеличилась и производительность агрегата, которая достигла 6 миллионов тонн в год. Всего за годы существования стана на нём произведено более 130 миллионов тонн горячего проката.

В августе доменный цех достиг отметки в 650 миллионов тонн чугуна, выпущенных с момента пуска первой доменной печи в 1932 году.

Поздравляя коллектив доменного цеха с новым трудовым рекордом, генеральный директор ПАО «ММК» Павел Шилиев отметил, что столь значимое достижение – заслуга нескольких поколений доменщиков Магнитки. Благодаря их труду доменное производство ММК считается одним из крупнейших и эффективнейших в российской металлургической отрасли. В настоя-

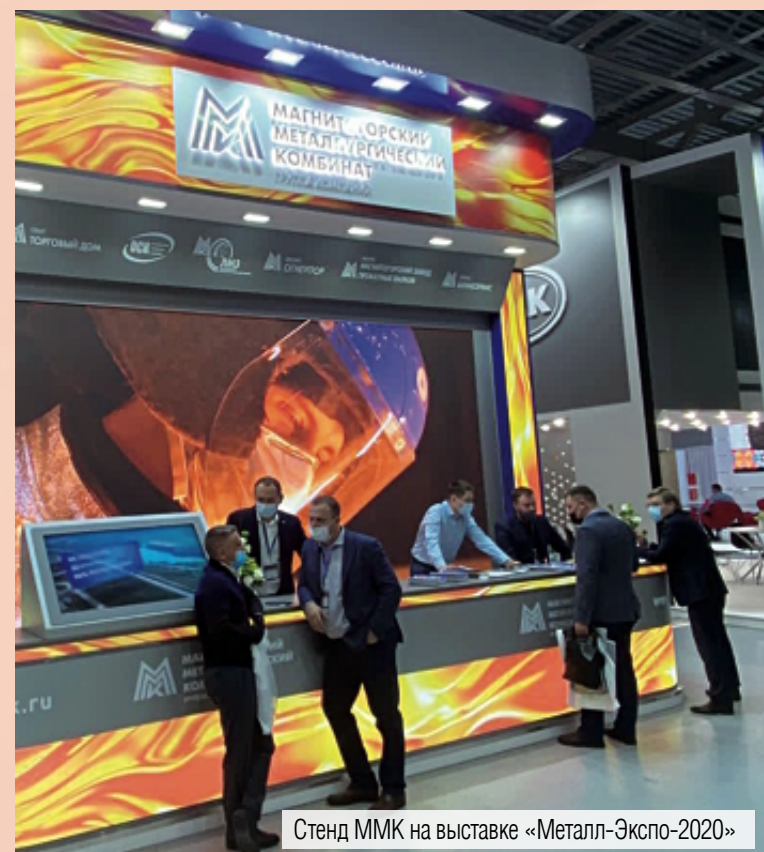
щее время в составе цеха восемь доменных печей годовой производительностью 10 миллионов тонн чугуна. Начиная с 2013 года доменное производство переживает коренную реконструкцию, в ходе которой большое внимание уделяется экологическим аспектам. Проведены серьёзные капитальные ремонты на доменных печах номер 6, 9, 10, 1 и 2. Благодаря системе закрытых желобов с аспирацией литейных дворов и шихтоподачи, современному гидравлическому оборудованию

для выпуска чугуна улучшились условия труда горновиков и значительно сократились выбросы загрязняющих веществ в атмосферу. Прорывным для доменного производства ММК станет строительство комплекса новой доменной печи № 11 производительностью 3,7 миллиона тонн чугуна в год. Её запуск в эксплуатацию позволит вывести из работы три действующие доменные печи и достигнуть снижения выбросов в атмосферу на 6,6 тысячи тонн в год.

Продолжение следует.



Стан «2500» после реконструкции



Стенд ММК на выставке «Металл-Экспо-2020»