

Промплощадка

Окончание.
Начало на стр. 1

В послевоенное время прокатное производство ММК также активно развивалось. Акцент был сделан на производстве листового проката, по выпуску которого комбинат быстро вышел в лидеры. В 1951 году были построены и пущены в эксплуатацию листопрокатные цехи № 1 и 2. В 1956 году начал действовать листопрокатный цех № 3, где было освоено производство консервной лужёной и оцинкованной жести.

В 1960 году вошёл в строй действующих ЛПЦ № 4 со станом «2500» горячей прокатки стального листа, а в мае 1969 года принят в эксплуатацию ЛПЦ № 5 со станом «2500» холодной прокатки. В 1973 году введён в действие цех по производству электролужёной жести, а год спустя принят в эксплуатацию ЛПЦ № 7 – цех гнутых профилей – с четырьмя профилегибочными станами, способными производить десятки экономичных и разнообразных профилей. В декабре 1982 года подписан акт государственной комиссии о приёме в эксплуатацию цеха углеродистой ленты – ЛПЦ № 8.

Необходимо отметить, прокатное производство Магнитки всегда было ориентировано на нужды отечественной экономики и зачастую первым в стране осваивало выпуск необходимой народному хозяйству продукции.

ММК стал первым и до сих пор единственным в России производителем белой консервной жести

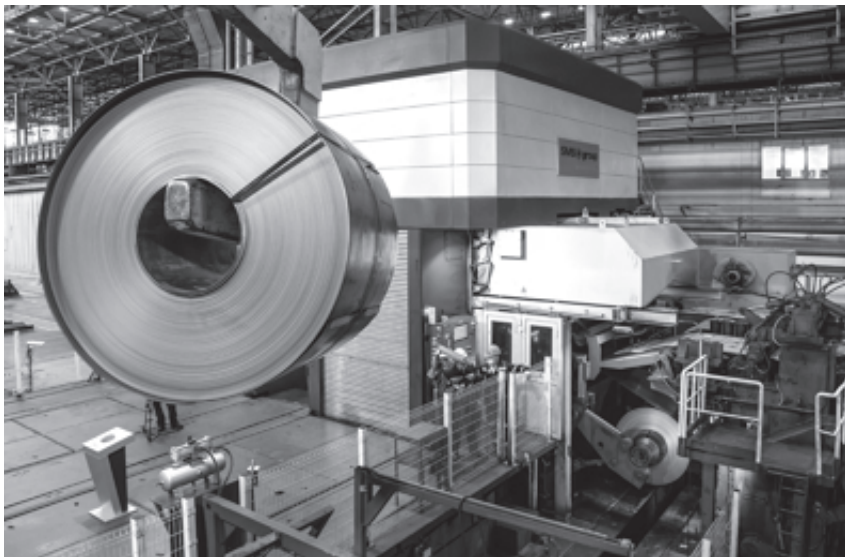
В начале 70-х в ЛПЦ-3 был введён в эксплуатацию 20-валковый стан «700-Э», позволивший освоить производство кинескопной ленты, которой впоследствии ММК снабжал все заводы СССР, выпускающие цветные телевизоры. Это помогло снизить дефицит данной продукции. Когда Советское правительство поставило цель развивать отечественное производство легковых автомобилей, именно стан «2500» холодной прокатки, пущенный в 1969 году, помог обеспечить автозаводы, и прежде всего волжский автогигант, необходимым листовым прокатом.

Ещё одной вехой в развитии прокатного производства стал ввод в эксплуатацию в 1994 году листопрокатного цеха № 10 со станом «2000» горячей прокатки стального листа – агрегат нового технологического поколения, который на сегодня является самым производительным на ММК. После проведённой в середине 2000 годов реконструкции он способен выпускать шесть миллионов тонн проката в год. Всего за всю свою 90-летнюю историю прокатчики Магнитки произвели около 716 миллионов тонн проката – рекордный результат для отечественной металлургии.

За последние 20 лет производство на Магнитогорском металлургическом комбинате претерпело серьёзные изменения. Была реализована масштабная программа инвестиций в техническое перевооружение и модернизацию оборудования, и львиная доля этих инвестиций пришлась именно на прокатное производство с акцентом на развитие мощностей, выпускающих высокомаржинальную продукцию с высокой добавленной стоимостью. По сути, сегодня именно прокатный передел стал драйвером развития комбината, подстраиваясь под нужды и потребности реальных отраслей экономики, осваивая выпуск необходимой им продукции и задавая параметры для технологического развития ММК по всей производственной цепочке. Не случайно нынешний председатель совета директоров ПАО «ММК» Виктор Рашников и многие топ-менеджеры комбината – выходцы из прокатного производства.

Среди ключевых проектов модернизации прокатного передела в XXI веке можно выделить стан «1700» холодной прокатки в ЛПЦ № 5 (2002 год), который в 2021 году был полностью реконструирован; комплексную реконструкцию

Прокатный передел ММК отмечает юбилей



Ю. Андрей Серебряков

Исполнилось 90 лет прокатному производству Магнитогорского металлургического комбината



сортопрокатного производства (2005–2006 годы) с заменой устаревших станом на новые агрегаты компании Danieli, создание современных мощностей по производству проката с покрытиями. Особо следует выделить два крупнейших инвестиционных проекта ММК в новом тысячелетии – строительство комплекса по производству толстолистового проката (стан «5000», МНЛЗ-6 и комплекс внепечной обработки стали – 2009–2010 годы) и создание современного комплекса холодной прокатки по выпуску высококачественного автолиста (стан «2000» – 2011–2012 годы). В 2020 году завершена комплексная реконструкция стана «2500» в ЛПЦ-4, где проведена замена нагревательных печей, реконструирована черновая и заменена чистовая группа клетей. Масштабная реконструкция позволила расширить размерный и марочный сортамент стана, повысить качество выпускаемой продукции, при этом производительность агрегата возросла до 5,2 миллиона тонн металлопроката в год. Сегодня это высокоавтоматизированный агрегат, продукция которого отвечает самым высоким мировым стандартам.

За реализацию многих из этих инвестиционных проектов в прокатном производстве ММК не раз становился лауреатом конкурса «Главное событие года в металлургии России».

Комбинат стабильно удерживает место в списке лучших производителей листового проката в рейтинге отраслевого журнала «Металлоснабжение и сбыт»

Усилия ММК по созданию современного высокотехнологичного прокатного производства приносят свои плоды – Магнитка занимает ведущие позиции в поставках российскому автомобилестроению, трубной и судостроительной отрасли.

Нынешнее время ставит новые задачи. Сегодня на ММК всё больше внимания уделяют внедрению современных информационных технологий, которые не обошли и прокатный передел. В настоящее время в прокатных цехах комбината реализованы или находятся в стадии реализации сразу несколько

крупных проектов цифровизации. В их числе, например, масштабный проект по созданию цифрового двойника гидросистемы в ЛПЦ № 10. Система, основанная на применении технологии интернета вещей (IoT), призвана оперативно реагировать на возникновение утечек масла на оборудовании моталок и механизмах уборочной группы стана «2000» горячей прокатки и принимать корректирующие действия. Внедрение цифрового решения позволяет уменьшить затраты на материально-технические ресурсы и сократить время внеплановых простоев и потери производства. В ЛПЦ № 11 создают систему автоматизированной диагностики технического состояния подшипников рабочих и опорных валков прокатных клетей стана «2000» холодной прокатки, а в сортовом цехе на стане «170» – систему вибродиагностики.

Одно из ключевых направлений работы прокатчиков – освоение производства новых, а также инновационных видов продукции, осуществляемое силами специалистов научно-технического центра ПАО «ММК» совместно с технологиями прокатных цехов. Такая продукция зачастую призвана удовлетворить не только текущие потребности клиентов, но и их перспективные запросы. Здесь, в частности, можно вспомнить продукцию из высокопрочных марок стали, выпускаемую под маркой MAGSTRONG и применяемую для изготовления и ремонта строительной, карьерной и прочей специальной техники, нагруженных металлоконструкций и другого оборудования. Или, например, листовой прокат для труб высоких классов прочности, предназначенный для строительства магистральных трубопроводов в зонах вечной мерзлоты, под водой и в зонах тектонических разломов. Серьёзным вызовом стало и освоение всё новых марок автолистового проката, который, в соответствии с современными тенденциями, должен становиться всё прочнее при одновременном уменьшении веса и толщины. В общем, задач перед прокатчиками всегда стоит немало, и они их, несмотря на очевидные трудности сегодняшнего момента, успешно решают, продолжая выпускать качественную металлопродукцию, так необходимую России.

Олег Акулов

Память

Народный директор Магнитки

Вчера был день памяти
Ивана Харитоновича Ромазана
(18.09.1934–27.07.1991).



Иван Ромазан

Ивана Ромазана называют человеком-эпохой. Шесть лет, 1985 по 1991, он возглавлял Магнитогорский металлургический комбинат – в самое трудное, переломное время. Именно под его руководством шла реконструкция производства на ММК. Иван Харитонович славился тем, что во всё вникал лично, болел душой за дело своей жизни, был открыт для новых идей. Он скончался в своём рабочем кабинете от сердечного приступа – скорая не смогла помочь. Проститься с народным директором Магнитки пришёл весь город – так провожали только военного директора Григория Носова.



Сергей и Елена Лебедевы, Сергей Ушаков, Сергей Бердников, Сергей Унру, Андрей Еремин

Ю. Дмитрий Рухмалёв

Главным детищем Ивана Ромазана называют кислородно-конвертерный цех – благодаря строительству и введению в эксплуатацию ККЦ увеличилась производительность ММК и улучшилась экология в городе. С благодарностью магнитогорцы вспоминают социальные программы комбината, которые помогали выжить после распада СССР, когда прежняя экономическая система была разрушена, а новую ещё только предстояло создать. Многие магнитогорцы помнят эпоху бартера – когда металл Магнитки напрямую менялся на товары. Директор ММК не только разработал меры социальной поддержки для десятков тысяч сотрудников предприятия – он готов был помочь в беде каждому, кто к нему обращался. И за этот личный подход, готовность выслушать его очень уважали и руководители подразделений градообразующего предприятия, и простые работяги.

Благодаря содействию Ивана Харитоновича в Магнитке, не являющейся городом-миллионником и областным центром, построили Ледовый дворец, который сегодня носит его имя, а кроме того, по инициативе Петра Библика, несколько лет возглавлявшего Дворец, в нём создан музей Ромазана.

Пётр Иванович содействовал появлению в сквере Ромазана скульптурной композиции: Иван Харитонович держит за руку мальчика, своего внука Ваню. Собственно, официальное название скульптуры Константина Гилева – «Ромазан и мальчик». Это символ связи поколений, передачи опыта: не случайно композиция, установленная в центральной части сквера, напротив школы № 28. За спиной у Ивана Харитоновича и маленького Вани раскинулась величественная панорама ММК.

В Магнитке есть добрая традиция – в день памяти Ивана Ромазана проводить митинг у этого памятника с возложением цветов. Первой с двумя красными розами подошла дочь Ивана Ромазана Ирина Лебедева. На митинге, организованном градообразующим предприятием, советом ветеранов ММК и общественной организацией «Союз молодых металлургов», Ирина Ивановна произнесла трогательные слова:

– Прошло 32 года, и хотя боль утраты остаётся, всё сильнее чувство благодарности к соратникам Ивана Харитоновича, к администрации города, руководству ММК и лично Виктору Филипповичу Рашникову за то, что бережно хранят его память.

Тепло вспоминает Ивана Ромазана председатель совета ветеранов ПАО «ММК» Александр Титов. Пётр Библик, ныне – директор спортивной школы «Умка», отметил роль Ромазана в развитии Магнитки.

После торжественного возложения цветов желающих пригласили на Правобережное кладбище к месту захоронения Ивана Ромазана. В этот день просторная ограда едва вместила всех, кто пришёл почтить память народного директора. В том числе прибыла большая делегация с комбината.

Заместитель генерального директора ПАО «ММК» по производству Сергей Унру отметил колоссальный вклад Ромазана в то, что Магнитогорск выстоял в эпоху перемен. Глава Магнитогорска Сергей Бердников подчеркнул, что память о выдающемся человеке, истинно народном директоре, нужно передавать из поколения в поколение. Прозвучали и добрые слова заместителя генерального директора ПАО «ММК» по продажам Сергея Ушакова.

Весомо выступил директор ММК с 1979 по 1985 год Леонид Радюкевич, много лет работавший бок о бок с Иваном Ромазаном:

– ККЦ построили вовремя. Случись это на полгода позже, Магнитогорского металлургического комбината могло просто не быть!

Когда отзвучали благодарственные слова, более чем заслуженно сказанные об Иване Харитоновиче, Ирина Лебедева пригласила всех помянуть блинами – по русской традиции – её отца, который достойно прожил жизнь и оставил о себе добрую память.

Елена Лещинская