

Промплощадка

**Отделу контроля качества и приёмки продукции ПАО «ММК» – 25 лет. История подразделения началась в декабре 1996 года. Именно тогда приказом генерального директора АО «ММК» Анатолия Старикова в результате реорганизации отдела технического контроля был создан отдел контроля качества и приёмки продукции.**

Первым начальником отдела стала Клавдия Андреевна Лисичкина.

Задачи стояли непростые: требовалось не только создать структуру нового отдела, наладить его работу и связи с основными цехами, но и сформировать сплочённый коллектив.

Первый год специалисты отдела контролировали качество продукции в прокатном переделе – на отгрузке товарной продукции. Однако вскоре в их сферу деятельности вошли и сталеплавильные цехи.

Сегодня подразделение насчитывает десять участков



Проверка продукции стана «5000» перед отгрузкой

## Качество – под контролем

Основные задачи отдела – инспекционный контроль технологии и приёмки продукции технологиче-

ским персоналом со стороны ОКП в соответствии с условиями заказа и требованиями нормативной доку-

ментации; оформление сертификатов качества и паспортов передачи, а также учёт и предоставление руководству ПАО «ММК» показателей качества продукции сталеплавильных и прокатных цехов.

Специалисты отслеживают качество продукции, начиная с жидкой стали и сляба, затем в цехах горячей и холодной прокатки и, наконец, при производстве оцинковки и листа с полимерным покрытием. Главное – не только выявить продукцию, не соответствующую требованиям потребителя, но и предупредить её выход. Для этого здесь постоянно поддерживают связь с руководителями цехов, технологами на рабочих местах, сообщают об отклонениях, способных привести к получению брака. Следят за тем, чтобы брак был изолирован, а несоответствующая продукция – доработана. Кроме того, совместно с центральной лабораторией комбината и научно-техническим центром специалисты отдела участвуют в освоении сортамента и новых марок стали.

Есть у подразделения и «бумажная» работа – участие в подготовке технологических документов, писем, инструкций, договоров на поставку продукции, предоставление ежесуточной информации ру-

ководителям структурных подразделений, участие в еженедельных комиссионных проверках качества и технологии.

Когда толстолистовой стан «5000» (ЛПЦ № 9) только входил в работу, контролёры ОКП обучали технологов цеха. Специалисты отдела неоднократно выезжали в Турцию, на «ММК Металлурджи», помогли персоналу предприятия в организации контроля качества выпускаемой продукции.

Работники отдела и сами регулярно проходят обучение, повышают квалификацию. Посещают курсы по системе менеджмента качества, логистике, стандартизации и сертификации.

Главной гордостью отдела контроля качества и приёмки продукции был и остаётся коллектив, который на 75 процентов состоит из представительниц прекрасного пола. Больше половины сотрудников – с высшим образованием.

Сегодня отдел возглавляет Сергей Александрович Шутяк.

В честь дня рождения отдела лучшие работники будут отмечены грамотами и благодарственными письмами ПАО «ММК», а также грамотами главы города.

Олег Кудрявцев

Юбилей

**Ему 85, и он уже двадцать лет на пенсии. Выглядит как огурчик – подтянут, строен, позитивен. Кажется, годы его не берут. Чтобы понять, откуда такая физическая активность и бодрость духа, заглянули в прошлое Василия Семёновича и наши ответ: тяжёлое детство, научившее ценить жизнь с её простыми радостями, затем – целеустремлённая юность, любимая профессия и крепкая семья. С таким багажом никакие трудности не страшны.**

Свою маму Василий Семёнович не помнит, она ушла из жизни, когда мальчику было два года. Да и отца в те годы помнит смутно: тот сначала служил в армии, откуда был направлен на финскую войну, был ранен, комиссован. Но дома побывать не удалось – пришёл июнь 1941 года. Войну отец закончил в Калининграде и вернулся, когда сыну было уже 10 лет.

Из военных лет Василий запомнил два в буквальном смысле ярких события, как бы ужасно это ни звучало: как сожгли деревню, где они жили, и районный центр неподалёку. Малыш, глядя как полыхает родная хата, восторгался красотой – интересно же! В подвале осталась печёная картошка – и всё. Приютила тётка, которая жила в одном из пяти домов в просеке, которые немцы сжечь не смогли: стреляя с пригорка зажигательными пулями по хатам, они просто их не заметили.

В райцентре Корюковке была вылазка партизан: особо не навредили, но фашистов всполошили. В отместку те на следующий день пригнали бригаду СС и за день уничтожили всех до единого жителя – 6824 человека: часть сожгли в двух деревянных зданиях, сельсовете и гостинице, остальных расстреляли прямо в домах. Маленький Вася со старшим братом издали наблюдали за заревом над Корюковкой.

Мальчик пас коров, когда пробегающая мимо девочка громко прокричала: «Победа! Победа!» Вспомнившая это, Василий Семёнович вытирает слезы:

– Радости у людей не помню – все плакали и плали, потому что у многих родные погибли, а у кого-то ещё воевали – на границе и в Европе война продолжалась. Пришёл мир, а жилось очень плохо. Кое-какое скудное хозяйство у людей было, но был продналог, обязаны были делиться с государством – страну надо было

## Выбрал Магнитку – и не прогадал

Современные электровозы, обслуживающие железнодорожное хозяйство ПАО «ММК», своим рождением во многом обязаны Василию Семёновичу Никитенко

кормить. А в пятидесятом году в село приехал агент вербовать работников на Сахалин. Сначала отец и старший брат поехали «на разведку», работали в сельском хозяйстве. Можно было ехать к ним и мне, и новой жене отца, и бабушке, и двум маленьким сёстрам, но дорого. А тут снова приезжает вербовщик. Вписали нас в семью без детей, с которой и отправились вслед за отцом. Добирались долго, больше двух месяцев.

У отца закончился контракт, и семья вернулась на большую землю. Но не домой, а в Приморский край. В Уссурийске парень с серебряной медалью (настоящей, из цельного серебра – сейчас, говорит Никитенко, её воду обеззараживают) закончил школу.

– Хотел летать, – признаётся Василий Семёнович. – В нескольких вузах стал узнавать, но нигде не предоставляли общежитие. Снять жильё было не на что. Тогда решил: если не летать, то хотя бы ездить – стану железнодорожником. В Томском электромеханическом институте инженеров транспорта пообещали общежитие, и решение было принято. Закончил институт в 1961 году с красным дипломом, поэтому имел возможность выбрать, куда ехать по распределению: Норильск, Челябинск, Магнитогорск. О! – сразу вспомнилось: Магнитка победила Дур. Город понравился, хотя первые двое суток жил на вокзале.

Запомнилась инспектор по кадрам Воинова. Заполнила документы, выписала направление в общежитие, трудовую и говорит: «Пятьдесят копеек». А у парня ни гроша. Посмотрела она на него и достаёт пять рублей: «Отдашь с полочки». С этими пятью рублями и начал Василий Никитенко работать на Магнитогорском комбинате.

В ЖДТ предложили начать с помощника машиниста электровоза. Знания и умения у молодого специалиста были обширные – и тепловоз, и контактная сеть, и сварка, и работа на станках. Поэтому и слесарем назначали, и мастером контактной сети, и мастером по ремонту тепловозов, и начальником

депо, и заместителем начальника цеха. И это всё за считанные годы. Ответственность сумасшедшая – железнодорожный транспорт по всему комбинату ходит.

– В институте вагонного хозяйства не изучал, – говорю директору комбината на предложение возглавить цех. – Но мужчины же как убеждают: ругаются – кто двухэтажным, кто трёхэтажным. Убедили. Тогда я со встречным предложением – отделить от цеха подвижного состава вагонное депо. С приходом меня на должность начальника цех получил название локомотивного.

Работалось очень интересно, признаётся Василий Никитенко. В 1963 году в цехе собралась плеяда инженеров-транспортников из ростовского, московского, новосибирского институтов. Снабжение страдало, но справлялись. Многие приходилось делать самим, что-то придумывать.

Были и неординарные изобретения. Сделали как-то снегоочиститель, использовав бог знает какими путями добытый в Троицке двигатель от реактивного самолёта.

Установили его на платформе, и он легко сдувал гору щебня и огромные брёвна, правда, используя при этом сумасшедшее количество топлива – две с половиной тонны керосина за час. Снегоочиститель не просто мог с лёгкостью чистить пути, но и плавил снег, а это уже плохо – образовывался лёд. Но однажды он здорово помог. В доменном цехе прорвало трубу, вода залила рельсы. Тогда и пригодился реактивный снегоочиститель. Удалось предотвратить остановку домен. Но больше снегоочиститель ни на что не годился. Пожалуй, это было едва ли не единственное не слишком рациональное изобретение, остальные были с хорошим коэффициентом полезного действия.

Только на ММК электровозы, переделанные из новочеркасских промышленных, работали на «малогабаритных» шихтовых дворах мартеновских цехов. Нигде в мире такого не было – это ноу-хау магнитогорских транспортников.

– Чтобы электровоз мог заехать в цех, забрать вагоны, его нужно было

обеспечить питанием, – вспоминает Василий Семёнович. – Контактной сети внутри нет. Сообразили прикрепить аккумуляторы на платформе, а потом и дизель-генераторную установку. И тоже такого нигде не применяли, кроме нашего комбината. На рубеже девяностых на предприятие приехали немцы, производители электровозов, с предложением реконструировать машины. Мы, конечно, за. Пришла очередь нам отправиться с ответным визитом. Неделю проводим в Германии, а нам так и не показывают производство – кафе, рестораны, встречи. Вернулись ни с чем. Только во второй визит вытребовали сопроводить на завод. А там разруха – никакого движения. Оказалось, что-то типа посредников, готовых размещать мелкие заказы на других заводах, сделать болты, гайки, пантографы, но никак не самим производить серьёзную технику. С таким подходом Магнитогорский металлургический комбинат не привык иметь дело.

И тогда главный инженер УЖДТ Василий Никитенко вспомнил, что ещё в период учёбы в Томске был на практике в Новочеркасске на электровозостроительном заводе – единственном в стране, выпускавшем магистральные и промышленные машины. И Никитенко вышел на руководство ММК с предложением заняться разработкой электровоза непосредственно для нашего комбината.

Василий Семёнович показывает огромные папки с записями и чертежами – почти пять лет он посвятил этой кропотливой работе. Уже на пенсии перешёл в мастера и занимался только этим направ-

лением. У Новочеркасского завода это был единственный спецзаказ от конкретного предприятия. Конечно, успех был обеспечен.

Уже много лет как Василий Семёнович отошёл от производства. Но растративать себя на «мелкую» работу на пенсии, трудиться дворником, охранником не захотел. Ограничился садом, хозяйством, сам построил дом. Дети выросли, разлетелись, с внуками и правнуками живут в других городах. С любовью Василий Никитенко заботится о своей старенькой «Волге», уверяет, что лучше машины нет. Много читает. А что ещё нужно для счастья в 85? Главное, что есть чувство удовлетворённости от того, что сделал в своей жизни что-то важное, нужное, то, без чего и сегодня не обходятся на главном предприятии города.

Именно благодаря таким людям комбинат развивается и растёт.

Ольга Балабанова



Василий Никитенко

© Дмитрий Румячёв