

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Глубокое понимание процессов

Старший аппаратчик нейтрализации травильно-прокатного участка одиннадцатого листо-прокатного цеха **Ильдар Вагапов** был удостоен звания «Лучший работник месяца». В ЛПЦ-11 наш герой трудится десять лет, и его основная задача заключается в обеспечении качественной очистки и безопасности сточных вод.

Уроженец Магнитогорска, он пришёл на комбинат в 2012 году. Сначала работал на отгрузке, а спустя год устроился аппаратчиком по нейтрализации. Это направление Ильдару Вагапову было гораздо ближе, поскольку по образованию он инженер-теплоэнергетик.

«Мы принимаем сточные воды и нейтрализуем их. В первые баки поступают стоки из химочистки, где происходит разделение на грязное масло и более чистое, – объясняет Ильдар Вагапов. – Пятый бак – накопительный. В нём смешиваются эмульсии из первых баков и с дрессировки. Среда там щелочная, и нам необходимо нейтрализовать щёлочь».

Осуществляется это при помощи кислоты: она доводит среду до нейтрального pH – водородного показателя, благоприятного для бактерий. Из бака нейтрализации вода поступает в бак флокуляции, где выступающая в качестве полимера акриловая кислота способствует образованию крупных фракций загрязнений. Наконец, вода поступает в отстойник, где эти крупные фракции оседают.

После оседания фракций очищенная вода поступает в бак № 14, где происходит перемешивание. Находящийся там датчик pH контролирует нейтральность среды. При отклонении от нормы вода перекачивается обратно в приёмный бак, и процесс повторяется. При нормальном pH вода поступает в биореактор, где бактерии перерабатывают загрязнения. Затем вода проходит через мембранный биореактор с фильтрами, удаляющими активный ил и другие загрязнения, в результате чего получается очищенная вода, которая поступает в систему оборотного водоснабжения комбината.

По словам старшего мастера травильно-прокатного участка ЛПЦ-11 Дениса Шалунова, Ильдар Вагапов – самостоятельный, умный и любознательный сотрудник, стремящийся к глубокому пониманию всех процессов.

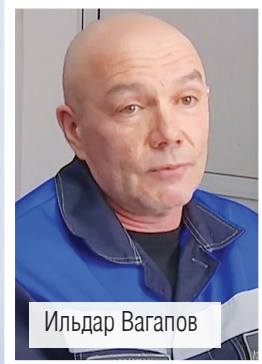
«Он обладает высоким уровнем ответственности и не нуждается в постоянном контроле, – отмечает Денис Шалунов. – Ильдар Саматович также внёс значительный вклад в настройку тонкослойного отстойника. Он очень эффективно управляет технологическим процессом нейтрализации».

Командная работа – в основе всего

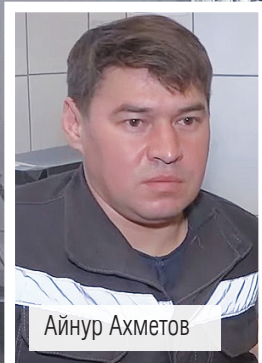
Исполняющий обязанности мастера участка дробильно-обогащительной фабрики сульфидных руд цеха РОФ **Айну́р Ахметов** трудится на комбинате семнадцать лет. За это время он прошёл путь от выгрузчика горячего агломерата до руководящей должности, а недавно был признан лучшим в своей профессии по итогам месяца.

Команда ММК

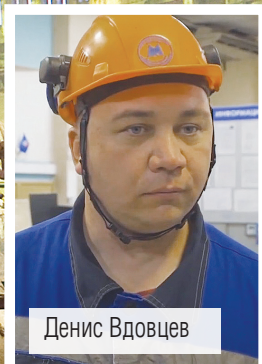
Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Ильдар Вагапов



Айну́р Ахметов



Денис Вдовцев

«Я начал работать на комбинате в 2007 году на аглофабрике, – рассказывает Айну́р Ахметов. – Там трудился восемь лет. Затем перешёл в коксовый цех – машинистом дверсъемных машин. А в 2023 году, после окончания МГТУ по специальности «горный инженер», решил вернуться в горно-обогащительное производство».

По возвращении наш герой устроился дробильщиком на головных фабриках. На этой должности он следил за процессом и качеством дробления. А как

мастер участка ДОФСР, Айну́р Ахметов отвечает за приёмку сырья, отгрузку готового продукта и безопасность подчинённых.

На участке Айну́ра Ахметова происходит дробление, усреднение и отгрузка готового щебня. Оборудование разное: есть новое и современное, есть и весьма почтенного возраста. Например, щековая дробилка № 2, установленная в 1931 году. Её суточная производительность составляет более тысячи тонн щебня, а за смену – около шестисот тонн.

Готовый щебень, по словам нашего героя, используется для строительства крупных объектов самого комбината и городского курорта «Притяжение».

«В бригаде задействованы более двадцати человек: машинисты конвейеров, дробильщики, грохотовщики, – продолжает Айну́р Ахметов. – Коллектив слаженный, дружный. Все имеют опыт работы, знают, как выполнять её правильно и безопасно».

«Трудимся на сортировке, дробим щебень и пропускаем его

по фракциям определённого размера, – говорит машинист конвейера ДОФСР РОФ Ольга Пономарёва. – Из окна видно, как готовый щебень поступает на склады, грузится и отправляется дальше. С Айну́ром Биктимировичем работаем не так уж долго, но всё отлично. Он хороший мастер и человек, с ним легко найти общий язык. Задания получаем – выполняем. Ни себя, ни его не подводим».

Новость о признании лучшим работником по итогам месяца Айну́р Ахметов воспринимает спокойно. Он уверен, что это – заслуга всей его бригады.

«Без командной работы не будет хорошего результата», – отмечает он.

Дважды лучший работник

Машинист котлов паросилового цеха **Денис Вдовцев** начал работать на комбинате восемнадцать лет назад. По итогам месяца он признан лучшим в своей профессии, причём не впервые: в начале своего трудового пути наш герой уже удостоивался этого почётного звания.

Его работа заключается в создании разрежения в нагревательных печах стана «2000» горячей прокатки и выработке пара с использованием отходящего тепла дымовых газов.

В паросиловом цехе имеются как отопительные, так и паровые котельные, каждая со своим назначением. Сейчас Денис Вдовцев работает на второй котельной. За его спиной – приборы управления и контроля за системой испарительного охлаждения. Без неё никак, поскольку нельзя оставлять балки печей без охлаждения: жар там достигает 1300 градусов. А это практически температура плавления металла.

«На котельной установлены насосы: по две группы на каждую печь, для подвижного и неподвижного контуров, – объясняет Денис Вдовцев. – Они перекачивают котловую воду, подавая её на распределительные балки печей для охлаждения. Полученная пароводяная смесь поступает в бак-сепаратор в галерее, где пар отделяется и направляется в котлы, а затем – в пароперегреватель. Пар используется для различных нужд: подогрева, выработки электроэнергии, отопления и так далее. В случае необходимости я переключаю насосы, а также обслуживаю галерею баков-сепараторов, водоуказательные колонки, манометры и предохранительные клапаны – ежесменная проверка и ежечасные обходы обязательны».

В 2006 году, будучи молодым специалистом, Денис Вдовцев участвовал во внутрицеховом конкурсе молодых рабочих и занял первое место. По мнению нашего героя, немаловажную роль в этом достижении сыграл его наставник – Пётр Шутов.

«Хороший наставник – это как крепкий фундамент дома, а Пётр Викторович – отличный специалист и учитель, – добавляет Денис Вдовцев. – Мне нравится моя работа, и я благодарен как наставникам, так и руководству за поддержку и помощь».

Паросиловой цех – важнейшее подразделение Магнитогорского металлургического комбината, входящее в состав управления главного энергетика. Основной задачей ПСЦ является выработка энергоресурсов для многих цехов ММК.